

RENOLIT H 443-HD 88

Descripción

RENOLIT H 443-HD 88 es una grasa a base de jabón de litio, resistente al calor, hidrófuga y fácilmente bombeable con aditivos muy eficaces que aumentan la capacidad de absorción de presión de la película lubricante.

RENOLIT H 443-HD 88 contiene aditivos para mejorar la protección contra la corrosión, la resistencia al envejecimiento y la adhesividad. Su color verde ayuda a distinguirla de otras grasas de jabón de litio (lubricantes multipropósito).

Aplicación

RENOLIT H 443-HD 88 se utiliza para lubricar cojinetes lisos y cojinetes de rodillos que funcionan bajo carga elevada, a altas temperaturas y en una atmósfera húmeda. También es adecuada para la lubricación de rodamientos de rodillos que funcionan a temperaturas de hasta +140°C bajo una alta presión específica, en particular presión producida por golpes y vibraciones, como en motores desequilibrados, cribas vibratorias, vibradores, pisones y máquinas eléctricas.

RENOLIT H 443-HD 88 se puede aplicar para lubricar cojinetes lisos si la grasa es suministrada por copas de grasa Stauffer, boquillas de lubricación o sistemas de engrase centralizado.

RENOLIT H 443-HD 88 presenta una adhesividad extrema que resulta en una buena idoneidad para cargas elevadas producidas por impactos en un amplio rango de velocidades.

Ventajas

- Extremadamente adhesiva
- Buena protección contra la corrosión
- Resistente al envejecimiento
- Soporta altas cargas
- Fácilmente bombeable
- Apta para movimientos oscilantes

Especificaciones/Homologaciones

- RWE Rheinbraun
- Siemens electric motors

Vida en Almacenamiento

La vida útil mínima es de 36 meses si el producto se almacena adecuadamente entre 0°C y 40°C en su envase original sin abrir y en un lugar seco. La indicación de una vida útil mínima no incluye ninguna garantía de durabilidad.

PI 5-4665e, PM 5, 02/17, Página 1

RENOLIT H 443-HD 88

Características

Propiedades	Unidad	Datos	Método de Prueba
Color	-	Verde	-
Espesante	-	Jabón de litio	-
Punto de gota	°C	≥ 180	IP 396
Penetración trabajada (Pw 60)	0,1 mm	240 – 270	DIN ISO 2137
Grado NLGI	-	2-3	DIN 51 818
Propiedades anticorrosivas (Test Emcor) estándar NaCl al 3%	Grado de corrosión	0 – 0 2 - 2	DIN 51 802
Corrosión sobre cobre	Grado de corrosión	1 – 100	DIN 51 811
Método cuatro bolas, carga de soldadura	N	2600	DIN 51 350-4
Viscosidad del aceite base a 40 °C a 100°C	mm ² /s	110 10	FLV-V-28*
Rango de temperatura de uso	°C	-30 a +140	-

* FLV = Método de laboratorio de FUCHS