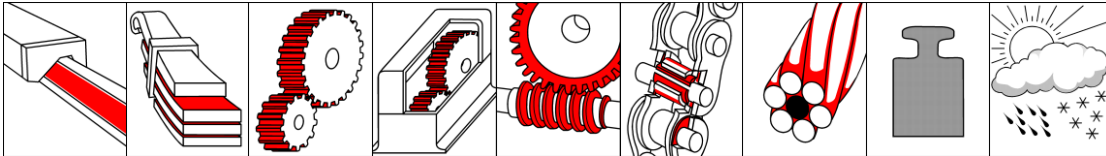


OKS 495 Haftschmierstoff



Beschreibung

Haftschmierstoff zur Grundierung und Dauerschmierung hochbelasteter Zahnflanken und Gleitflächen.

Einsatzgebiete

- Schmierung von Zahnflanken und Gleitflächen von Maschinenelementen aller Art, z.B. Gleitlager, -bahnen, Führungen, usw.
- Einlaufschmierung hochbelasteter Zahnflanken und Gleitflächen
- Schmierung von Hubspindeln in der Kfz- und Bahntechnik
- Seilschmierung

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit aufgrund des Grafitanteils
- Niedrigste Reibung bei höchster Belastung
- Erhöhte Betriebssicherheit bewegter Maschinenteile durch einlaufbegünstigende Gleitfilmbildung
- Minimaler Verbrauch wegen realisierbarer Dünnschmierung
- Sehr gute Druckbeständigkeit
- Wasserbeständig
- Frei von Bitumen, Lösemitteln, Schwermetallen und Chlor

Hauptanwendungsbereiche

- Hafen- und Offshorebereich
- Baumaschinenindustrie
- Windenergieanlagen

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig reinigen, z.B. mit OKS 2610 / OKS 2611 Universalreiniger. Fett gleichmäßig auf die Funktionsflächen durch Tupfen oder Reiben mit hartem Pinsel aufbringen. Überschüsse vermeiden. Nicht unter -15°C verarbeiten. Hinweise des Getriebe- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.



OKS 495 Haftschmierstoff

Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		OG PF 1 S -30
Grundöl				
Typ				Mineral-/Syntheseöl
Viskosität	DIN 51 562-1	40°C 100°C	mm ² /s mm ² /s	500 31
Verdicker				
Art				Aluminiumkomplekseife
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- Klasse	1
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60 DH	0,1 mm	310 - 340
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	> 220
Zusätze				
Festschmierstoffe, Art				Graphit
Additive				EP
Anwendungstechnische Daten				
Dichte	DIN EN ISO 3838	20°C	g/cm ³	1,07
Farbe				schwarz
Einsatztemperaturen				
Untere Einsatztemperatur		Funktionsfähigkeit Schmierfilm	°C	-40
Obere Einsatztemperatur		Abhängig von Nachschmierung	°C	200
Korrosionsschutzprüfungen				
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	40°C	Grad 0 - 3	0
SKF EMCOR auf Kupfer	DIN 51 811	auf Kupfer, 24 h / 100 °C	Kor.-Grad 0 - 5	1
Verschleißschutzprüfungen				
VKA- Schweißlast	DIN 51 350-4		N	4.200
VKA- Verschleiß	DIN 51 350-5	1 h / 400 N	mm	< 1
Getriebeprüfungen				
FZG-Schadenstufe	DIN 51 354	A2, 76 / 50	Kraftstufe 0 - 12	> 12
FZG-Verschleiß	DIN 51 354	A2, 76 / 50	g/kWh	< 0,3

Liefergebinde

- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock
- 180 kg Fass

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

D-82216 Maisach

Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 523 und 556

Fax: +49 (0) 8142 3051 - 923 und 956

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Ein Unternehmen der
Freudenberg Gruppe

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. © = eingetragenes Warenzeichen

Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar