

Graisse pour roulements SKF extrêmement forte viscosité avec lubrifiants solides

LGEV 2

La graisse SKF LGEV 2 est une graisse composée d'une huile de base minérale et d'un savon de lithium-calcium. Sa haute teneur en bisulfure de molybdène et en graphite associée à son huile d'une viscosité extrêmement élevée assure une protection extraordinaire dans les conditions les plus difficiles impliquant de fortes charges, des rotations lentes et des vibrations sévères.

- Convient plus particulièrement à la lubrification de roulements à rotule sur rouleaux de grandes dimensions soumis à de fortes charges et à des rotations lentes, une situation où des micro-glissements sont susceptibles de se produire
- Stabilité mécanique extrême assurant une bonne résistance à l'eau et une bonne protection anticorrosion

Applications typiques

- Roulements de tourillons sur tambours rotatifs
- Galets-soutiens et butées sur rouleaux de fours rotatifs et sécheurs
- Excavateurs à roues
- Couronnes d'orientation
- Laminoirs à haute pression
- Concasseurs



Conditionnements disponibles

Conditionnement	Désignation
Tube de 35 g	LGEV 2/0.035
Cartouche de 420 ml	LGEV 2/0.4
Pot de 5 kg	LGEV 2/5
Seau de 18 kg	LGEV 2/18
Fût de 50 kg	LGEV 2/50
Fût de 180 kg	LGEV 2/180
Système de lubrification électromécanique	
Série TLMR 101 cartouche 380 ml avec batterie	LGEV2/MR380B
Série TLMR 201 cartouche 380 ml	LGEV 2/MR380



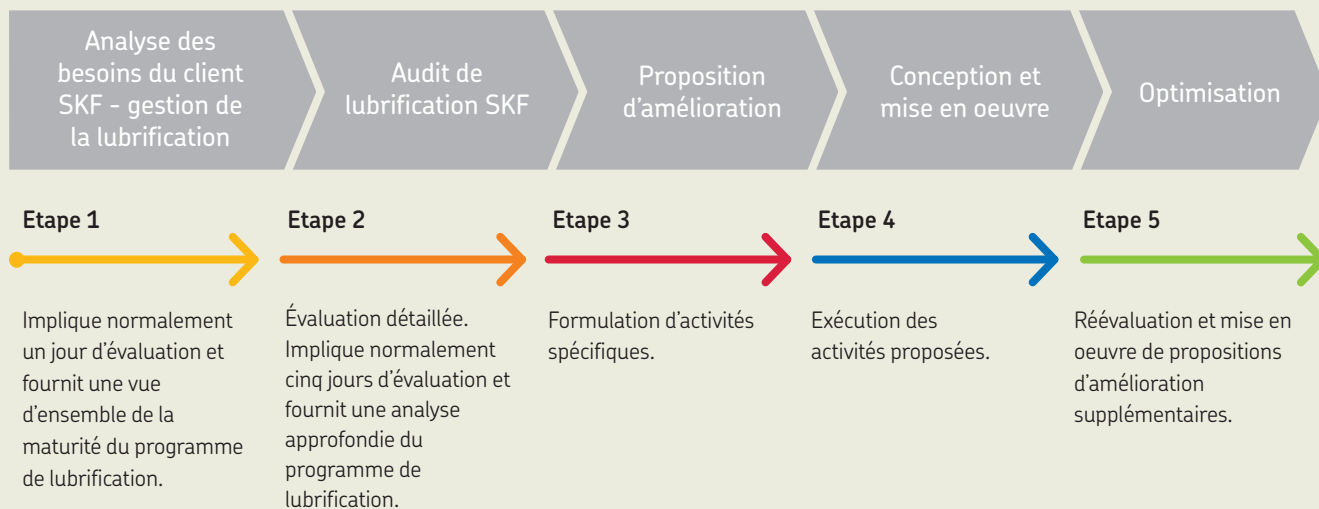
Caractéristiques techniques

Désignation	LGEV 2/(conditionnement)		
Code DIN 51825	KPF2K-10	Protection anticorrosion	
Classe de consistance NLGI	2	Emcor :	
Épaississant	Lithium/calcium	– norme ISO 11007	0–0
Couleur	Noir	– test de résistance aux lavages à l'eau	0–0 ¹⁾
Type d'huile de base	Minérale	– test de résistance à l'eau salée (100 % eau de mer)	0–0 ¹⁾
Plage de température de fonctionnement	–10 à +120 °C	Résistance à l'eau	
Point de goutte DIN ISO 2176	>180 °C	DIN 51 807/1, 3 h à 90 °C	1 max.
Viscosité de l'huile de base		Séparation d'huile	
40 °C, en mm ² /s	1 020	DIN 51 817, 7 jours à 40 °C, statique, en %	1–5
100 °C, en mm ² /s	58	Corrosion du cuivre	
Pénétration DIN ISO 2137		DIN 51 811	1 max. à 100 °C
60 coups, en 10 ⁻¹ mm	265–295	Performances EP	
100 000 coups, en 10 ⁻¹ mm	325 max.	Diamètre de calotte DIN 51350/5, 1 400 N, en mm	1,2 max.
Stabilité mécanique		Test 4 billes, charge de soudure	
Stabilité au roulement, 72 h à 100 °C, en 10 ⁻¹ mm	+50 max.	DIN 51350/4, N	3 000 min.
Test V2F	« M »		

¹⁾ Valeur type

Gestion de la lubrification

Alors que l'asset management permet d'optimiser les opérations de maintenance, la gestion de la lubrification adopte une approche plus large. Celle-ci permet d'augmenter efficacement la fiabilité de la machine à un coût global inférieur.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrification

© SKF est une marque déposée du Groupe SKF.

© Groupe SKF 2017

Le contenu de cette publication est soumis au copyright de l'éditeur et sa reproduction, même partielle, est interdite sans autorisation écrite préalable. Le plus grand soin a été apporté à l'exactitude des informations données dans cette publication mais SKF décline toute responsabilité pour les pertes ou dommages directs ou indirects découlant de l'utilisation du contenu du présent document.

PUB MP/P8 12047/2 FR · Juin 2017

Certaines photos/ images sont soumises au copyright Shutterstock.com