

# 630<sub>SXCF</sub> & 630(E)<sub>SXCF</sub>



*Synthetisches, hochdruck- und korrosionsbeständiges Fett, geeignet für Kontakt mit Nahrungsmittel*

## Beschreibung

Ausgezeichneter Widerstand gegen Auswaschen durch Wasser, Laugen, Hygienereiniger, Prozessflüssigkeiten und Dampf wurde nun durch Eignung für hohe Temperaturen ergänzt und ergibt Chesterton® 630 & 630(E) SXCF.

Als hochwertiges Fett, das wasser- und druckfest sowie beständig gegen Korrosion ist, wird 630 & 630(E) auch bei starker Wasserströmung nicht ausgewaschen. Mit einem Fallpunkt von 318 °C schmilzt es nicht und fließt nicht aus.

630 & 630(E) SXCF ist von der US-Behörde NSF registriert und erfüllt die FDA-Bestimmungen 178.3570. Es kann als einziges Schmierfett in Anlagen zur Erzeugung von Nahrungsmitteln, Getränken, Pharmazeutika und zur Fleisch- und Geflügelverarbeitung eingesetzt werden.

Chesterton 630 & 630(E) SXCF ist nicht fleckend. Fettflecken auf Böden und Verpackungsanlagen können beachtlich verringert werden. Mit 630 & 630(E) können Verpackungsmaschinen sowie Papierverarbeitungsmaschinen geschmiert werden, damit Ausschuss auf Grund von Fettflecken nahezu eliminiert werden kann.

Chesterton 630 & 630(E) SXCF ist geschmack- und geruchlos. Es eignet sich ideal als Instandhaltungs- oder Produktionsschmiermittel für Nahrungsmittel verarbeitende Anlagen sowie Mischer, Abfüll-, Verpackungs- und Produktionsmaschinen.

Chesterton 630 & 630(E) enthält keine tierischen Fette oder Öle, die ranzig werden können und biologisches Wachstum fördern. Außerdem enthält es keine Schwermetalle, die besondere Vorsichtsmaßnahmen erfordern und den Einsatz einschränken.

## Typische physikalische Eigenschaften

|                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Aussehen                                                                                      | Hellbeige                                                                                                                                                                                                         |
| Konsistenz, NLGI (DIN 51 818)                                                                 | 2                                                                                                                                                                                                                 |
| Beschaffenheit                                                                                | Glatt, butterartig                                                                                                                                                                                                |
| Spezifisches Gewicht, 25 °C                                                                   | 0,95-1,05                                                                                                                                                                                                         |
| Auf Ölbasis                                                                                   | USP weiß, Nahrungsmittelgüte, PAO synthetisch                                                                                                                                                                     |
| Verdickungsmittel                                                                             | Sulfonatkomplex spezieller Zusammensetzung, schmilzt nicht                                                                                                                                                        |
| Schmierzusätze                                                                                | Keine Schwermetalle, Zusätze für Beständigkeit bei extremem Druck<br>verschleißhemmende Zusätze, Reibhemmungszusätze,<br>oberflächenreaktiver Rostschutz und korrosionshemmende Zusätze,<br>Oxidationsinhibitoren |
| Einsatztemperaturbereich<br>über 180 °C muss häufiger nachgeschmiert werden                   | -40 °C bis 240 °C                                                                                                                                                                                                 |
| Fallpunkt (ASTM D 2265, DIN 51 801/1)                                                         | 318 °C+                                                                                                                                                                                                           |
| Tiefenwirkung (ASTM D 217, DIN ISO 2137)                                                      | 265-295                                                                                                                                                                                                           |
| Arbeitsstabilität (ASTM D 217) % Änderung<br>10.000 Hübe<br>100.000 Hübe                      | -1,0<br>-2,8                                                                                                                                                                                                      |
| Ölseparation, % Verlust (ASTM D 1742)                                                         | 0,1                                                                                                                                                                                                               |
| Vierkugel-Versuch E.P.<br>(ASTM D 2596, DIN 51 350/4)<br>Lastverschleißindex                  | 92                                                                                                                                                                                                                |
| Verschleißlast, kg (N)                                                                        | 620 (6080)                                                                                                                                                                                                        |
| Vierkugel-Versuch (ASTM D 2266, DIN 51 350/5),<br>Kerbe, mm; 40 kg, 1200 1/min, 75 °C, 1 Std. | 0,42                                                                                                                                                                                                              |
| Timken-Last (ASTM D 2509)                                                                     | 27,2 kg                                                                                                                                                                                                           |
| Lagerstandzeit (ASTM D 3527), Stunden                                                         | 280                                                                                                                                                                                                               |
| Bombenoxidation (ASTM D 942),<br>Abfall in psi, 1000 Stunden                                  | 4,0                                                                                                                                                                                                               |
| Viskosität des Basisöls, (ASTM D 445, DIN 51 561)<br>40 °C<br>100 °C                          | 50 cSt<br>8,5 cSt                                                                                                                                                                                                 |
| Viskositätsindex, VI                                                                          | 145                                                                                                                                                                                                               |
| Auswaschen durch Wasser (ASTM D 1264)<br>79 °C                                                | <0,05                                                                                                                                                                                                             |
| Korrosionsbeständigkeit (ASTM B 117), 5% NaCl                                                 | >1000 Std. bei 50 µm<br>Schichtstärke                                                                                                                                                                             |
| Kupferkorrosion (ASTM D 1743, DIN 51 581)                                                     | 0/1B                                                                                                                                                                                                              |
| ISO/DIN-Klassifizierung                                                                       | ISO-L-XD F   B2/DIN 51 502-<br>KLP 2HC R1-40                                                                                                                                                                      |

## Zusammensetzung

Chesterton 630 & 630(E) SXCF wird aus dem hochwertigsten, rein synthetischen PAO-Grundstoff hergestellt, der heute erhältlich ist. Diese Flüssigkeiten werden unter Einhaltung exakter Standards polymerisiert, um eine Grundflüssigkeit mit äußerst einheitlichem Molekulargewicht und ausgezeichneter Stabilität zu ergeben. Außerdem verleihen ein eigens entwickeltes und patentrechtlich geschütztes Sulfonatekomplex-Verdickungsmittel, Antioxidantien, Extremdruck- und Verschleißschutz-Zusatzstoffe Chesterton 630 & 630(E) hervorragende Beständigkeit gegen Auswaschen, Scherstabilität, Ermüdungsbeständigkeit und verschleißhemmende Eigenschaften.

Verstärkung durch mikroskopisch kleine, dispergierte Plateletten-artige Teilchen polarer und nicht polarer Schmierzusätze verleihen Chesterton 630 & 630(E) SXCF mehrere Vorteile:

- Verbesserte Schmierwirkung – geringer Reibungsbeiwert bedeutet bessere Schmierwirkung und weniger Maschinenverschleiß.
- Erhöhte Belastbarkeit – Zusatzstoffe in Mikrometergröße haften an der Oberfläche an und schützen Maschinenteile, die mit extremem Druck beaufschlagt werden.
- Das ist ein zusätzlicher Sicherheitsfaktor, da dies für temporäre Schmierung sorgt, sollte das Fett abbrennen.

Chestertons einzigartige QBT™, Quiet Bearing Technology™ glättet die Oberflächenunebenheiten und reduziert Lagergeräusche und Vibrationen.

Außerdem eliminiert Chesterton® 630 & 630(E) einen der wichtigsten Gründe für Lagerausfälle fast zur Gänze ... Korrosion. 630 & 630(E) SXCF bietet einzigartigen Korrosionsschutz, der gegenüber herkömmlichen Fettsorten für Nahrungsmittelkontakt 10 Mal längeren Schutz bietet (gemessen mit ASTM-Normversuchen).

Chesterton 630 & 630(E) SXCF ist chemisch stabil und reagiert weder mit Metallen jeglicher Art noch mit Gummi und Kunststoffen.

## Anwendungen

- Schmierung von Führungen, Gleitflächen, Lagern und Buchsen
- Alle Arten von reibungsvermindernden Lager, Kugel- und Rollenlager
- Fettgeschmierte Ketten
- Zahnräder und Nocken
- Motorbetätigte Ventile
- Kupplungen, Verbindungen und Keilwellen

Und andere bewegte Teile von Anlagen, die zur Herstellung von Nahrungsmitteln, Medikamenten, Kosmetika und Getränken verwendet werden, wie:

- Flaschen- und Kartonfüllmaschinen
- Pasten- und Soßenfüllmaschinen
- Förderbänder und Walzen
- Materialzuführungen, Mischer und Rührwerke
- Dosenmaschinen und Naht-/Falzmaschinen

## Merkmale

- Für Wasser und Dampf nahezu undurchdringlich
- Synthetische Grundflüssigkeit
- Glatte, butterartige Beschaffenheit
- Haftet an Metall
- NSF H1 – Registrierungsnummer 630 SXCF Bulk - 138415 630(E) SXCF Aerosol - 156173
- FDA-konform
- Nahezu geschmack- und geruchlos
- Geschwindigkeitsfaktor, DN bis 800.000

## Empfohlene Anwendungen

Einsatz in allen Anwendungen, bei denen herkömmliches Fett unter Scherkräften, Temperatur- und Stoßbelastung sowie Wasserverunreinigung zersetzt wird. Chesterton 630 & 630(E) SXCF kann immer dann verwendet werden, wenn thermisch stabiles Fett benötigt wird.

## Anleitungen

Chesterton 630 & 630(E) SXCF kann mit Fettspritze, durch ein zentrales Schmiersystem oder von Hand gepackt werden. Lassen Sie sich über die Fettverträglichkeit mit anderen Technologien beraten.

## Sicherheit

Außer Reichweite von Kindern aufbewahren. Vor Gebrauch des Produkts das Material sicherheits-Datenblatt (MSDS) oder die entsprechenden Sicherheitsvorschriften für Ihr betreffendes Gebiet durchlesen.

Die technischen Daten wurden in Laborversuchen ermittelt und dienen lediglich als allgemeine Richtlinien. A.W. CHESTERTON COMPANY GIBT KEINERLEI AUSDRÜCKLICHE ODER MITTELBARE GARANTIE, EINSCHLIESSLICH VERKÄUFLICHKEIT UND EIGNUNG FÜR EINE BESTIMMTE ANWENDUNG ODER BENÜTZUNG. IRGENDWELCHE GARANTIE SIND AUF ERSETZEN DES PRODUKTS BESCHRÄNKT.



Chesterton International GmbH  
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany  
Tel +49-5223-96276-0  
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com  
© 2018 A.W. Chesterton Company  
® Gesetzlich geschützte Warenzeichen der A.W. Chesterton  
Company in den USA und anderen Ländern eingetragen.

ZU BEZIEHEN DURCH:



Imhof-Häusermann AG  
Rheinfelderstrasse 12  
CH-4127 Birsfelden

Tel +41 61 319 93 53  
ihb@ihb.ch  
www.ihb.ch

FORM NO. 630 & 630(E)-DE

630 & 630(E) SXCF - GERMAN

REV. 09/18