

690FG(E)



FG SCHMIERMITTEL

Beschreibung

Das Chesterton® 690FG(E) Schmiermittel ist ein qualitativ hochwertiges, kosteneffektives Schmiermittel mit Tiefenwirkung. Eingesetzt in der Lebensmittelverarbeitung, Getränken- und Pharmazeutikwerken, reicht Schmiermittel 690FG(E) dorthin, wo wenig andere Produkte hinkommen. Die ultra-hohe Reinheit des Produktes macht es ideal, wo immer zufälliger Lebensmittelkontakt vorkommen kann und die nicht-färbenden Eigenschaften ermöglichen den Einsatz dort.

Schmiermittel 690FG(E) hat hervorragende Kapillarwirkung. Es kriecht zwischen die engsten Toleranzen und bietet Schmierung in sonst von Öl ausgehungerten Bereichen. Der sanfte Schmierfilm stoppt Lärm und reduziert Reibung und Abnutzung an allen Arten von bewegenden Apparaturen. Demnach erspart es kostenaufwendige Ausfälle und Shutdowns, sowie die Kosten der Ersatzteile.*

Zusammensetzung

Schmiermittel 690FG(E) besteht aus einem ultra-reinen Mineralöl mit niedriger Viskosität. Es enthält keine flüchtigen Lösungsmittel oder andere Verdünnungsmittel; dies bedeutet der Verbraucher bekommt 100% aktives Produkt. Der Flammpunkt von 171°C bedeutet, daß Arbeiter sich nicht um die Flammbarkeit sorgen müssen, wie bei vielen herkömmlichen Produkten, die Lösungsmittel mit einem niedrigen Flammpunkt verwenden, wie z.B. Füllstoffe oder Verdünnungsmittel.

Alle in der Schmiermittel 690FG(E) verwendeten Rohstoffe sind von extrem hoher Reinheit. Sie sind NSF registriert und erfüllen die Richtlinie für zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln 178.3620 und 178.3570 für Lebensmittelzusätze der U.S.-Lebensmittel-Überwachungsbehörde. Das Produkt ist als Schmierstoff der Klasse H1 eingestuft und kann in allen staatlich untersuchten Fleisch- und Geflügelverarbeitungsbetrieben, Flaschenabfüllanlagen sowie pharmazeutischen Anlagen der USA eingesetzt werden.

Typische Physikalische Eigenschaften

ISO VG (ASTM D 2422, DIN 51 519)	22
Aussehen	Klar, Flüssig
Geruch	Keiner
Spezifische Schwere 20°C	0,88
Viskosität, cSt bei 40°C (ASTM D 445, DIN 51 561)	22
Falex (ASTM D 3233)	
Schweißlast	5573N, 568 kg
Reibungskoeffizient	0.08
Abnutzungstest mit Vierkugelapparat (ASTM 2266, DIN 51 350)	
Nabendurchmesser	0.44 mm
Belastungsabnutzungsindex	31.62
Schweißlast	1236N, 126 kg
Einsatztemperatur	-9°C to 120°C
Pourpoint (ASTM D 97, ISO 3016)	-40°C
Flammpunkt (ASTM D 92, ISO 2592)	171°C

Anwendungen

Das Schmiermittel 690FG(E) enthält nur Stoffe, die den zutreffenden FDA-Normen für zufälligen Kontakt mit dem Produkt entsprechen. Geeignet für den Einsatz in staatlich (USA) geprüften Fleisch- und Geflügelverarbeitungsbetrieben.** Es kann ebenfalls eingesetzt werden, wo ein sauberes, nicht-färbendes Schmiermittel notwendig ist, inklusive der Textil- und Pulp- & Papierfabriken. Empfohlene Anwendungen enthalten alle Arten von Verarbeitungsverfahren, wo zufälliger Lebensmittelkontakt vorkommen kann.

- Dosen- und Flaschenfüllstraßen
- Kartonabfüllanlagen
- Teig- und Saucenfüllmaschinen
- Fleischverpackungsanlagen
- Fruchtfeder
- Bäckereianlagen
- Nocken- und rotierenden Füllmaschinen
- Mixer
- Pumpen aus rostfreiem Stahl
- Dosierpumpen/ Ventilen
- Pneumatische Ausrüstung
- Stahlförderbänder und -rollen
- Kettenlager
- Kolben, Rollen, Lager

Merkmale

- Entspricht FDA Richtlinien (CFR 178.3620, 178.3570)
- Klar, Farblos, Geruchlos
- Hoher Flammpunkt von 171°C
- Umweltfreundliche Sprühdose
- NSF H1 - Registrierungsnummer 156630 (Großpackung) und 156629 (Aerosol)

Vorteile

- Spart Produktionszeit
- Reduziert Arbeitskosten
- Reduziert Instandhaltungskosten
- Erspart die Kosten der Ersatzteile
- Verlängert die Standzeit der Maschine und Einzelteile
- Reduziert den Energieverbrauch erheblich
- Punktsprühung bedeutet keine Verschwendung des Produkts
- Spart übermäßige Produktkosten
- Sicher zu verwenden, leicht zu verwenden

* Für Lebensmittel verarbeitende Ausrüstungen und nicht-färbende Anwendungen, die ein langlebiges Fett benötigen, sollte Chesterton® 622 Weißes Schmierfett oder Chesterton® 629 Weißes Hochtemperatur-Schmierfett verwendet werden.

**Für Lebensmittelkontakt mit höheren Temperaturen, sollte Chesterton® 660 Silikon-Schmiermittel verwendet werden, dies ist einsatzfähig bei Temperaturen bis zu 205°C.

Anleitung

Die Literware von Schmiermittel 690FG(E) kann mit Sprühapparaten oder Ölkannen aufgetragen werden.

Das Produkt kann auch aus der handlichen Sprühdose aufgetragen werden. Mit dem Punktsprühaufsatz gleichmäßig auftragen und eine Minute für eine starke Tiefenwirkung einwirken lassen. Nur einmal auftragen, um verrostete Bereiche zu erreichen. Die Punktsprühung bringt das Schmiermittel dorthin, wo es aufgetragen werden sollte, ohne Verschwendung. Ein zweites Auftragen ist nicht notwendig. Vermeiden Sie übermäßige Produktionsausfallzeit und entsprechende Arbeitskosten mit wiederholten Anwendungen.

Sicherheit

Bevor Sie dieses Produkt verwenden, lesen Sie bitte das Material Sicherheits-Datenblatt (MSDS) oder das für Ihr Gebiet zutreffende Sicherheits-Datenblatt durch.

Die technischen Daten wurden in Laborversuchen ermittelt und dienen lediglich als allgemeine Richtlinien. A.W. CHESTERTON COMPANY GIBT KEINERLEI AUSDRÜCKLICHE ODER MITTELBARE GARANTIE, EINSCHLIESSLICH VERKÄUFLICHKEIT UND EIGNUNG FÜR EINE BESTIMMTE ANWENDUNG ODER BENÜTZUNG. IRGENDWELCHE GARANTIE SIND AUF ERSETZEN DES PRODUKTS BESCHRÄNKT.



Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com
© 2017 A.W. Chesterton Company
® Gesetzlich geschützte Schutzmarke der A.W. Chesterton
Company in den USA und anderen Ländern eingetragen.

ZU BEZIEHEN DURCH:



Imhof-Häusermann AG
Rheinfelderstrasse 12
CH-4127 Birsfelden

Tel +41 61 319 93 53
ihb@ihb.ch
www.ihb.ch