# *Produkt-Information*

FINKE
MINERALÖLWERK GMBH

# AVIATICON FINKOX HT-2/EP

## Kennzeichnung nach DIN 51502, Type KP2P-10

**AVIATICON FINKOX HT-2/EP** ist ein spezielles Hochdruck-Fett für Wälz- und Gleitlager, insbesondere bei höheren Temperaturen. Es ist keines der verseiften Fette, sondern ein in der Textur glattes, geschmeidiges Gelfett, das unter Verwendung eines anorganischen Quellkörpers und temperaturbelastbarem Mineralöles hergestellt wird.

**AVIATICONFINKOX HT-2/EP** ist für die Lagerschmierung bei Drehöfen, Sinteranlagen, Chargierkränen in Stahlwerken, Bitumenmischanlagen, Straßendeckenfertiger, Mühlenanlagen, Kalkbrennereien, Ziegeleien und anderen Maschinen und Geräten sowie bei Kollergängen bestens bewährt.

### Eigenschaften:

- Das Fett hat ein sehr gutes Druckaufnahmevermögen
- Es bietet auch bei Stoßbelastungen und Schwingungen zuverlässige Schmierung
- Walkstabil und wasserbeständig
- Sehr haftfähig und mit einem hohem Temperatureinsatzbereich
- Oxidationsbeständig

### Physikalische Daten:

| | | |
|---|---|---|
| **Farbe** | **hell** | **DIN ISO 2049** |
| **Struktur** | **geschmeidig** | |
| **Viskosität +40 °C** | **500 mm²/s** | **DIN 51562** |
| **Tropfpunkt** | **nicht tropfend** | **DIN ISO 2176** |
| **Walkpenetration** | **265 bis 295** | **DIN ISO 2137** |
| **NLGI-Klasse** | **2** | **DIN 51818** |
| **Wasserbeständigkeit** | **0 - 90** | **DIN 51807** |
| **SKF-Laufprüfung 140 °C** | **bestanden** | **DIN 51806** |
| **Schmierfettgebrauchsdauer, 150 °C** | **$F_{50}$ >100 h** | **DIN 51821** |
| **Timken-Test** | **200,25 N** | **ASTM D 2509** |
| **Aschegehalt** | **ca. 4 Gew. %** | **DIN 51803** |
| **Seifenbasis** | **Gelfett, Bentone** | **DIN 51558** |
| **Oxidationsbeständigkeit** | **unter 0,2 bar** | **DIN 51808** |

(Die angegebenen physikalischen Daten sind Durchschnittswerte)

***Der Einsatztemperaturbereich liegt bei -15 °C bis +150 °C, über +150 °C ist eine kontinuierliche Nachschmierung in kürzeren Intervallen notwendig.***

***Bei Temperaturen über +150 °C ist auf das Entfernen der alten Fettreste zu achten. Die Temperaturspitze liegt kurzzeitig bei +200 °C.***

**Beim Einsatz sind die Herstellervorschriften hinsichtlich Qualitätseigenschaften, Umgebungstemperaturen und Ölwechselintervallen zu beachten.**

Gesundheitsschutz: Beim Umgang mit Schmierstoffen sind die allgemeinen Regeln des Arbeitsschutzes zu beachten. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Finke-Service: Außendienstmitarbeiter, Chemiker und Ingenieure stehen jederzeit zur anwendungstechnischen Beratung zur Verfügung.