

CASSIDA CHAIN OIL 150

Lubricante sintético para cadenas en instalaciones de procesamiento de alimentos y bebidas

Características

- Su excelente adhesividad minimiza su descolgamiento incluso en condiciones de lavado con agua fría o caliente
- Sus elevadas características antidesgaste y anticorrosión aseguran una larga vida de las cadenas, disminuyendo los tiempos de parada no programada, incluso en condiciones húmedas o especialmente agresivas
- Fácil aplicación por brocha, baño o por sistemas automáticos de lubricación
- Olor y sabor neutros
- No contiene disolventes, por lo que su utilización es más segura para la salud



Cadenas



Alta
temperatura



Baja
temperatura



Programa de
socios



Registro NSF

Especificaciones y Certificaciones

- NSF H1
- NSF ISO 21469
- Kosher
- Halal

Descripción

CASSIDA CHAIN OIL 150 es un lubricante antidesgaste multifuncional, totalmente sintético, de muy altas prestaciones, especialmente diseñado para la lubricación de cadenas en las líneas de arrastre y transporte. Se basa en una cuidadosa mezcla de fluidos sintéticos y aditivos seleccionados por su capacidad para satisfacer los

Información Técnica

MOVING YOUR WORLD



estrictos requisitos de la industria alimentaria. Cuenta con la certificación NSF ISO 21469 y está registrado por la NSF como clase H1, para uso dónde exista un riesgo de contacto accidental con los alimentos. Fabricado según los Estándares de Calidad FLT, en instalaciones donde se han instaurado los sistemas de auditoría de Análisis de Peligros y Puntos Críticos de Control (APPCC) y en las que se aplican las Buenas Prácticas de Fabricación (BPF) y forman parte de los sistemas de control de calidad e higiene de las normas ISO 9001 e ISO 21469.

Aplicaciones

- Lubricación de cadenas de transmisión y transporte en la industria alimentaria
- También es apto para la lubricación de los equipos utilizados en la fabricación de envases alimentarios

Compatibilidad con juntas y pinturas

Compatible con elastómeros, juntas, retenes y pinturas normalmente utilizados en sistemas de lubricación de maquinaria de la industria alimentaria.

Manipulación y almacenamiento

Todos los lubricantes de grado alimentario deberían almacenarse separados de otros lubricantes, productos químicos y alimentos, y alejados de los rayos solares directos u otras fuentes de calor. Almacenar a temperaturas entre 0°C y +40°C. En estas condiciones de almacenamiento, se recomienda utilizar el producto en el plazo 5 años a partir de la fecha de fabricación. Es aconsejable utilizar el producto en el plazo de 2 años a partir de la apertura del envase.

LV = reglamento de laboratorio

Estas características son típicas de la producción actual, por lo que son susceptibles de variación.