

CASSIDA CHAIN OIL LT

Lubricante sintético para cadenas accionadas a bajas temperaturas en instalaciones de procesamiento de alimentos y bebidas

Características

- Las propiedades de fluidez se han potenciado especialmente para ofrecer una lubricación superior en condiciones operativas en las que la adhesión a las partes móviles es esencial
- Sus elevadas características antidesgaste y anticorrosión, aseguran una larga vida de las cadenas, disminuyendo los tiempos de parada no programada y reduciendo los costes de mantenimiento
- Utilización en un amplio rango de temperaturas de operación y excelentes propiedades a temperaturas bajo cero.
- Elevada resistencia a la formación de residuos y depósitos perjudiciales, procedentes de la oxidación, incluso a altas temperaturas, lo que prolonga la vida del lubricante
- Excelente separación del agua: Se evita la formación de emulsiones para los equipos
- Olor y sabor neutros
- Alto índice de viscosidad, dando como resultado una mínima variación de la viscosidad frente a los cambios de temperatura
- Protección efectiva frente a la corrosión de las superficies metálicas



Cadenas



Baja temperatura



Programa de socios



Registro NSF

Especificaciones y Certificaciones

- NSF H1
- NSF ISO 21469
- Kosher
- Halal

Información Técnica

MOVING YOUR WORLD



Descripción

CASSIDA CHAIN OIL LT es un lubricante antidesgaste, totalmente sintético y de altas prestaciones, especialmente diseñado para la lubricación de mecanismos de transporte de túneles de congelación de alimentos. Se basa en una cuidadosa mezcla de fluidos sintéticos y aditivos seleccionados por su capacidad para satisfacer los estrictos requisitos de la industria alimentaria. Cuenta con la certificación NSF ISO 21469 y está registrado por la NSF como clase H1, para uso dónde exista riesgo de contacto accidental con los alimentos. Fabricación según los Estándares de Calidad FLT, en instalaciones donde se han instaurado los sistemas de auditoría de Análisis de Peligros y Puntos Críticos de Control (APPCC) y en las que se aplican las Buenas Prácticas de Fabricación (BPF) y forman parte de los sistemas de control de calidad e higiene de las normas ISO 9001 e ISO 21469.

Aplicaciones

- Lubricación de cadenas de transmisión y transporte de túneles de congelación, especialmente los congeladores en espiral
- Lubricación de contactos metal-metal o metal-cerámica, como en el caso de cadenas y deslizaderas
- Guías, palancas, uniones roscadas, bridas, cables, vástagos y poleas
- Cojinetes planos y antifricción

Compatibilidad con juntas y pinturas

Compatible con elastómeros, juntas, retenes y pinturas normalmente utilizados en sistemas de lubricación de maquinaria de la industria alimentaria.

Manipulación y almacenamiento

Todos los lubricantes de grado alimentario deberían almacenarse separados de otros lubricantes, productos químicos y alimentos, y alejados de los rayos solares directos u otras fuentes de calor. Almacenar a temperaturas entre 0°C y +40°C. En estas condiciones de almacenamiento, se recomienda utilizar el producto en el plazo de 5 a partir de la fecha de fabricación. Se recomienda utilizar el producto en el plazo de 2 años a partir de la apertura del envase.

LV = reglamento de laboratorio

Estas características son típicas de la producción actual, por lo que son susceptibles de variación.

Información Técnica

MOVING YOUR WORLD

