

CASSIDA GREASE GTX Series

Grasa sintética especial para cargas elevadas en instalaciones de procesamiento de alimentos y bebidas

Características

- Excelentes propiedades de extrema presión y antidesgaste
- Estabilidad mecánica superior, especialmente en presencia de calor y agua
- Excelentes propiedades de protección frente a la corrosión
- Excepcional resistencia al lavado con agua
- Punto de gota elevado
- Olor y sabor neutros



Rodamiento
rodillos



Extrema



Deslizaderas y
guías



Juntas,
conexiones



Programa de
socios



Registro NSF

Especificaciones y Certificaciones

- NSF H1
- Kosher
- Halal

Descripción

CASSIDA GREASE GTX es un lubricante para cargas elevadas y resistente al agua, especialmente diseñado para la lubricación de instalaciones de procesamiento y envasado de alimentos y bebidas. Se basa en un espesante complejo de sulfonato de calcio, fluidos sintéticos base y aditivos seleccionados por su capacidad para satisfacer los estrictos requisitos de la industria alimentaria. Está registrado por la NSF como clase H1, para uso donde exista riesgo de contacto accidental con los alimentos. Fabricación según los Estándares de Calidad FLT, en instalaciones donde se han instaurado los sistemas de auditoría de Análisis de Peligros y Puntos Críticos de

Información Técnica

MOVING YOUR WORLD



Control (APPCC) y en las que se aplican las Buenas Prácticas de Fabricación (BPF) y forman parte de los sistemas de control de calidad e higiene de las normas ISO 9001 e ISO 21469.

Aplicaciones

- Lubricación de secadores de vapor, motores eléctricos, bombas, sistemas de transporte, mezcladoras, engranajes y cojinetes
- Cojinetes de baja o media velocidad que operan en condiciones adversas
- Aplicaciones para equipos sometidos a cargas extremas y/o cargas de choque
- También puede utilizarse como película protectora anticorrosión y como agente de liberación de juntas y retenes de depósitos cerrado

Compatibilidad con juntas y pinturas

Compatible con elastómeros, juntas, retenes y pinturas normalmente utilizados en sistemas de lubricación de maquinaria de la industria alimentaria.

Manipulación y almacenamiento

Todos los lubricantes de grado alimentario deberían almacenarse separados de otros lubricantes, productos químicos y alimentos, y alejados de los rayos solares directos u otras fuentes de calor. Almacenar a temperaturas entre 0°C y +40°C. En estas condiciones de almacenamiento, se recomienda utilizar el producto en el plazo de 3 años a partir de la fecha de fabricación. Se recomienda utilizar el producto en el plazo de 2 años a partir de la apertura del envase.

* T: +190 °C / F: 200N

LV = reglamento de laboratorio

Estas características son típicas de la producción actual, por lo que son susceptibles de variación.