Produktinformation CEPLATTYN® 300

Beschreibung
Der hochgraphitierte Haftschmierstoff CEPLATTYN 300 ist auf einem ausgesuchten Solventraffinat aufgebaut, versehen mit EP- und Haftzusätzen.
CEPLATTYN 300 ist bitumen-, schwermetall- und lösemittelfrei.
CEPLATTYN 300 bildet zusammen mit CEPLATTYN KG 10 HMF und CEPLATTYN RN ein abgestimmtes System der LUBRITECH-Mehrphasen-Schmierung.

Einsatzgebiete
Ceplattyn 300 wird als Grundierungsschmierstoff für offene Großgetriebe, Zahnstangen und Gleitflächen und als Montagepaste für Schrauben und Bolzen eingesetzt.
Es ist auch zur Seilschmierung und -konservierung sowie im Stahlwasserbau für Ketten, Gleitflächen und Verzahnungen geeignet.

Anwendung
Ceplattyn 300 wird manuell auf die gesäuberten Flächen aufgetragen.

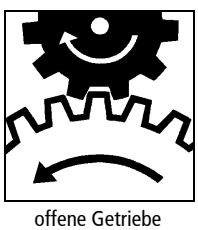
Nicht in Zentralschmieranlagen füllen!

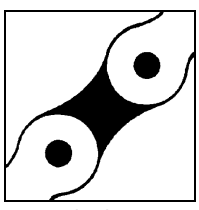
Hinweis
Ceplattyn 300 ist freigegeben für den Einsatz unter Tage durch die Bezirksregierung Arnsberg, Dortmund, Zulassungszeichen:84.12.22.63-2-1.

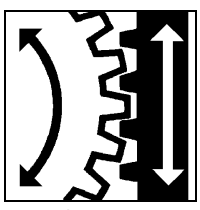
Auch als CEPLATTYN 300 Spray (DB-Mat.-Nr.: 00106169) erhältlich, Art. Nr.: 6612.

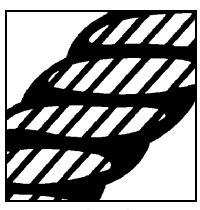
Graphitpaste mit Hochdruck- und Haftzusätzen

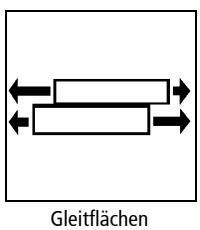
- **Temperaturbeständigkeit des Schmierfilmes -30 / +250 °C**
- **Trockenschmierfilm bis +500 °C**
- **haftet sehr gut**
- **schützt ausgezeichnet vor Verschleiß**
- **schützt vor Korrosion**
- **bildet unter Belastung einen Festschmierstofffilm**
- **ergibt "trockenen", staubabweisenden Schmierfilm**
- **wasserbeständig**


offene Getriebe


Laschenketten


Zahnstangen


Drahtseile


Gleitflächen

Korrosionsschutz

2010-06-07/KH/MK

PI-Nr.: 1 - 1119

FUCHS LUBRITECH GMBH
Internet: www.fuchs-lubritech.com

Werner-Heisenberg-Straße 1
67661 Kaiserslautern/Germany
Tel. +49 (0) 6301 3206-0
Fax +49 (0) 6301 3206-940

Königsbergerstr. 2a
85386 Eching/Germany
Tel. +49 (0) 89 32710-5
Fax +49 (0) 89 32710-640

Braugasse 1
01809 Dohna/Germany
Tel. +49 (0) 3529 5646-30
Fax +49 (0) 3529 5646-40

Technische Daten CEPLATTYN 300

Bezeichnung	Wert	Einheit	DIN/Vorschrift
Farbe	schwarz		
Temperaturbeständigkeit des Schmierfilmes	-30 / +250	°C	LLV 134
Trockenschmierfilm bis	+500	°C	LLV 134
Grundöl	min		
Eindicker	Al-K		
Festschmierstoffe	C		
Grundölviskosität [40°C]	1300	mm²/s	DIN 51562-1
NLGI-Klasse	1-2		DIN 51818
Tropfpunkt	>200	°C	DIN ISO 2176
VKA-Schweißkraft	6000/6500	N	DIN 51350-4
Almen-Wieland-Fresslast	>18	kN	LLV 060
Tannert-Reibungskoeffizient [St/St]	0,102		LLV 063
FAFNIR-Reibverschleißverhalten	sehr gut	Qual. Einst.	LLV 066
Erichsen-Schraubentest [M 10x60, Fv = 30 kN]			LLV 068
Gewindereibwert	0,07		
Kopfreibwert	0,1		
HT-Schraubentest [M 12x60, 24 h, 70 Nm MA]			LLV 123
Temperatur	350	°C	
Lösemoment ML	80	Nm	

LLV= LUBRITECH LABOR VORSCHRIFT

Gebindegrößen: 5 kg,15 kg, 25 kg, 45 kg
30x400 g-Patronen, 30x400 ml-Spray, 30x400 ml-Pumpspray
weitere auf Anfrage

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Sie können jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften oder Garantie der Eignung des Produktes für den Einzelfall darstellen. Vor der Anwendung unserer Produkte soll der Verwender daher ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt. Wir behalten uns daher das Recht vor, die Angaben dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Wir sind darauf spezialisiert, Produkte für Grenzfälle in tribologischen Systemen gemeinsam mit dem Anwender zu entwickeln. FUCHS LUBRITECH bietet Service und individuelle Beratung. Sprechen Sie uns an.
E-Mail: info@fuchs-lubritech.de

FUCHS LUBRITECH GMBH
Internet: www.fuchs-lubritech.com
Werner-Heisenberg-Straße 1
67661 Kaiserslautern/Germany
Tel. +49 (0) 6301 3206-0
Fax +49 (0) 6301 3206-940
Königsbergerstr. 2a
85386 Eching/Germany
Tel. +49 (0) 89 32710-5
Fax +49 (0) 89 32710-640
Braugasse 1
01809 Dohna/Germany
Tel. +49 (0) 3529 5646-30
Fax +49 (0) 3529 5646-40