

Produktinformation

CEPLATTYN® KG 10 HMF-1000

Beschreibung

CEPLATTYN KG 10 HMF-1000 besteht aus einer hochviskosen Grundölmischung, eingedickt mit Aluminiumkomplexeife. Der im Produkt enthaltene Kolloidgraphit höchster Reinheit und Feinheit sowie das ausgewogene Additivpaket geben CEPLATTYN KG 10 HMF-1000 seine unübertroffenen Eigenschaften.

CEPLATTYN KG 10 HMF-1000 bildet zusammen mit CEPLATTYN 300 und CEPLATTYN RN ein abgestimmtes System der LUBRITECH-Mehrphasenschmierung.

Einsatzgebiete

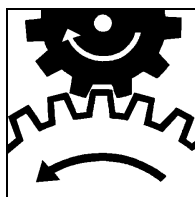
Durch die hohe Grundölviskosität und die damit verbundene gute Dämpfungseigenschaft ist CEPLATTYN KG 10 HMF-1000 für Beanspruchungen im Schwerlastbereich einsetzbar. Der hohe Feststoffgehalt gewährt Temperaturbeständigkeit des Schmierfilmes auch über den normalen Gebrauchstemperaturbereich hinaus. Betriebsschmierstoff für offene Großgetriebe, wie sie in erster Linie an Drehöfen, Rohrmühlen zur Kohlevermahlung, Trocknern, Großbaggern, u.a. in der Grundstoffindustrie zu finden sind. Große Ketten, Zahnstangen, Gleitflächen, u.ä. im Stahlwasserbau werden ebenso betriebssicher geschmiert.

Anwendung

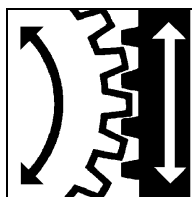
CEPLATTYN KG 10 HMF-1000 wird mit marktüblichen Sprühschmiersystemen verarbeitet.

Sprühbarer, hochlegierter, graphit-haltiger Haftschrnierstoff für Offene Getriebe

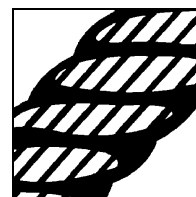
- **Gebrauchstemperaturbereich:**
-10 / +140 °C
- **extrem hohe Druckbelastbarkeit**
- **ausgezeichneter Verschleißschutz**
- **sehr gutes Korrosionsschutzvermögen**
- **wasserbeständig**
- **haftet sehr gut**
- **vermindert Tribokorrosion**
- **gutes Dämpfungsverhalten**
- **über alle herkömmlichen Sprühschmiersysteme einsetzbar**



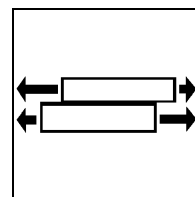
Offene Getriebe



Zahnstangen



Drahtseile



Gleitflächen
PI-Nr.: 1 - 1153

2015-02-26/KH/KSI

Technische Daten

CEPLATTYN KG 10 HMF-1000

Bezeichnung	Wert	Einheit	DIN/Vorschrift
Kennzeichnung	OGPF0-00N-10		DIN 51502
Farbe	schwarz		
Gebrauchstemperaturbereich	-10 / +140	°C	LLV 134
Grundöl	min		
Eindicker	Al-K		
Festschmierstoffe	C		
Grundölviskosität [40°C]	1.000	mm²/s	DIN 51562-1
NLGI-Klasse	0-00		DIN 51818
Tropfpunkt	190	°C	DIN ISO 2176
Tropfpunkt		°F	DIN ISO 2176
VKA-Schweißkraft	6.500/7.000	N	DIN 51350-4
TIMKEN-Gutlast	45	lbs	ASTM D 2509
FZG A/2,8/50 - Schadenskraftstufe	>12		DIN ISO 14635-3 [LLV]
spezifischer Verschleiß	<0,2	mg/kWh	DIN 51354

LLV = LUBRITECH LABOR VORSCHRIFT

Gebindegrößen: 45 kg, 190 kg, 580 kg
weitere auf Anfrage

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Sie können jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften oder Garantie der Eignung des Produktes für den Einzelfall darstellen. Vor der Anwendung unserer Produkte soll der Verwender daher ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Versionen dieses Dokuments verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit.

Wir sind darauf spezialisiert, Produkte für Grenzfälle in tribologischen Systemen gemeinsam mit dem Anwender zu entwickeln. FUCHS LUBRITECH bietet Service und individuelle Beratung. Sprechen Sie uns an.
E-Mail: info@fuchs-lubritech.de