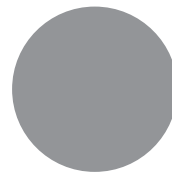


FM HYDRAULIC OIL Serie

Produktinformation

Hydrauliköle für die Lebensmittelindustrie



FM HYDRAULIC OIL 32, 46, 68 und 100 sind hochwertige, universell einsetzbare Hydrauliköle mit Verschleißschutzeigenschaften, welche speziell für die Schmierung in der Lebensmittel-, Getränke- und Verpackungsindustrie entwickelt worden sind.

Sie bestehen aus ausgesuchten Grundölen und Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Zertifiziert durch die NSF nach ISO 21469 und registriert von NSF (Klasse H1) für Anwendungen, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt des Schmierstoffs mit dem Nahrungsmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann (lubricant with incidental food contact). Hergestellt nach FLT Qualitätsstandards in Anlagen, in denen HACCP und GMP implementiert wurden und einen integralen Bestandteil der Qualitäts- und Hygiene-Management Systeme nach ISO 9001 und ISO 21469 bilden.

SPEZIFIKATIONEN UND ZERTIFIKATE

- NSF H1 & NSF ISO 21469
- Kosher
- Halal
- DIN 51524 HLP
- ISO 6743-4 L-HM



EIGENSCHAFTEN

- Ausgeprägte Verschleißschutzeigenschaften
- Günstiges Demulgiervermögen
- Gutes Luftabscheidevermögen und geringe Schaumbildung verhindern Kavitation
- Hohe Oxidations- und Alterungsbeständigkeit
- Geruchs- und geschmacksneutral
- Gutes Korrosionsschutzvermögen

ANWENDUNGSBEREICH

- Hydrauliksysteme
- Hydrostatische Antriebe
- Wälz- und Gleitlager
- Ölumlaufschmierung
- Allg. Schmierung inkl. leicht belastete Getriebe

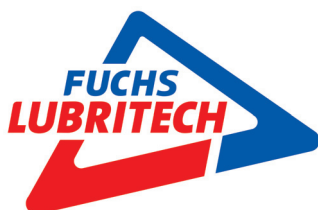
DICHTUNGS- UND FARBVERTRÄGLICHKEIT

Verträglich mit mineralölbeständigen Farbanstrichen, Elastomeren und Dichtungen.

HANDHABUNG UND LAGERUNG

Alle Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie sollen separat von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln sowie geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C. Vorausgesetzt, dass das Produkt unter diesen Bedingungen gelagert wird, empfehlen wir, es innerhalb von 5 Jahren ab Produktionsdatum zu verbrauchen. Nach dem Öffnen des Gebindes muss das Produkt innerhalb von 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis spätestens 5 Jahre ab Produktionsdatum.

TYPISCHE KENNWERTE (Es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.)						
			FM HYDRAULIC OIL			
			32	46	68	100
Eigenschaft	Prüfmethode					
NSF Reg.-Nr.			145433	144720	144721	145434
Farbe			Farblos			
Dichte bei +15 °C	kg/m ³	ISO 12185	861	864	867	872
Pourpoint	°C	ISO 3016	-12	-12	-9	-9
Kin. Visk. bei +40 °C	mm ² /s	ISO 3104	32	46	68	100
Kin. Visk. bei +100 °C	mm ² /s	ISO 3104	5,7	7,1	9.0	11,5
Viskositätsindex	ISO 2909		115	112	107	106
FZG- Test A/8.3/90	Schadenskraftstufe	ISO 14635-1	>10			



FUCHS LUBRITECH GMBH
Werner-Heisenberg-Straße 1
67661 Kaiserslautern / Germany
T: +49 (0) 6301 3206-0 / F: +49 (0) 6301 3206-940
www.fuchs-lubritech.com

 Ein Unternehmen der
FUCHS PETROLUB Gruppe

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Sie können jedoch keine Zusage von Eigenschaften oder Garantie der Eignung des Produktes für den Einzelfall darstellen. Vor der Anwendung unserer Produkte soll der Verwender daher ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt. Wir behalten uns daher das Recht vor, die Angaben dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Wir sind darauf spezialisiert, Produkte für Grenzfälle in tribologischen Systemen gemeinsam mit dem Anwender zu entwickeln. FUCHS LUBRITECH bietet Service und individuelle Beratung. Sprechen Sie uns an. E-Mail: cassida.lubricants@fuchs-lubritech.de