HOH G100

多用途 EP 润滑脂

HOH G100 润滑脂是以矿物基础油和锂钙混合皂基增稠剂为基础的润滑脂。这款润滑脂含有可承受极压、抗磨损、抗氧化和抗腐蚀的添加剂。

HOH G100 润滑脂适用于一般滚动轴承应用，包括输送机、泥浆泵和工艺泵，以及风机和鼓风机。

优势

- **优异的机械稳定性**
  机械稳定性是指润滑脂增稠剂在应力下抗软化和防泄漏的能力。良好的机械稳定性对于延长润滑脂的使用寿命、在轴承接触区留置润滑脂和防止污染物进入等方面至关重要。

- **优秀的金属表面附着能力**
  良好的附着能力有助于润滑脂在轴承接触区留置并防止污染物进入，有助于提供良好的润滑条件。

- **良好的泵送性能**
  良好的泵送性能有助于预测依据推荐指南安装和运行HOH润滑系统的润滑脂分配结果。

- **对极端压力和冲击载荷提供非凡的保护**
  良好的机械稳定性和附着能力有助于在高负载和高冲击负载下保持润滑脂的留置能力。EP 和 AW 添加剂可减少摩擦，并在金属与金属接触时提供磨损保护。

- **良好的耐水洗能力**
  良好的机械稳定性能和良好的附着能力带来出色的耐水洗能力。增稠剂类型和防腐蚀添加剂可带来能够更好地应对潮湿环境的额外性能优势。

- **良好的抗氧化保护**
  氧化是润滑剂在正常使用过程中降低性能的主要原因。抗氧添加剂可延长基础油的使用寿命，并有助于获得更好的抗氧化性。

应用

HOH G100是一种多用途EP润滑脂，适用于为滚动轴承、滑动轴承、直线轴承、滑动和径向轴封应用提供润滑。这款润滑脂适用于通用轴承和其他要求苛刻的应用，如采矿和矿物加工、炼钢厂、水泥和骨料、纸浆和造纸以及其他重工业应用。这种润滑剂特别适合于在潮湿环境中使用。

典型应用包括

→ 输送机皮带轮轴承和密封件暴露在高湿度环境中
→ 泥浆和工艺泵轴承和密封件 (在正常工作温度和速度下)
→ 鼓风机和风机轴承 (大型风机或在低速转动时承受中等负荷的风扇)
→ 大型低速电机
→ 振动筛轴承
→ 潮湿环境中的齿轮箱密封件

保质期

保质期大约为 12 个月，前提是产品储存在未开封的原装容器中，且容器位于干燥且可防止结霜的地方。

产品信息

HOH G100 润滑脂已在 HOH 轴承润滑管理系统中进行了测试，以评估润滑脂的可泵送性能和渗油性能。 这一流程有助于预测依据常规指南安装和使用的 HOH 润滑系统的润滑脂分配情况。 HOH G100 仅以 NLGI 2 级提供。

产品数据

产品名称	HOH G100
NLGI 等级	2
颜色	米色
增稠剂	锂 钙
基础油	矿物油
基础油粘度，DIN 51562 在 40 ° C 时，mm2/s 在 100 ° C 时, mm2/s	 150 11.5
速度指标，(n x dm)，大约	300,000 mm/min
滴点 (ASTM D 2265)	> 374 ° F / > 190
最低工作温度	-22 ° F / -30 ° C
最高工作温度	266 ° F / 130 ° C
工作时的渗透性 – 0.1 mm (ASTM D 217)	265 - 295
机械稳定性 - 注油 100,000 次， 变化百分比 (ASTM D 217)	< 15 %
水喷雾，损失百分比 (ASTM D 1264)	2.25 %
油分离，损失百分比 (ASTM D 1742)	< 3 %
Timken OK 负荷，Lbs.(ASTM D 2509)	< 88 lbs / < 40 kg
4 球焊 (ASTM D 2596)	562 lbs/ 255 kg

水泵

风机