



LUBRIPLATE "FGL"-SERIE

***NSF H-1-registriert**

Schmierstoffe für Topleistung in lebensmittelverarbeitenden Betrieben
"Diese Produkte sind als OU kosher pareve zertifiziert"

LUBRIPLATE FGL-Schmierfette wurden entwickelt, um die steigenden Anforderungen der lebensmittelverarbeitenden und der pharmazeutischen Industrie zu erfüllen. Der Trend hin zu NSF H-1-registrierten* Produkten als Ersatz für H-2-Produkte hat eine Menge Forschung und Tests vorausgesetzt, um das Verhalten der Schmiermittel bei zufälligem Kontakt mit dem essbaren Produkt zu optimieren.

LUBRIPLATE FGL-Schmierfette sind das Ergebnis dieser neuen Anforderungen.

LUBRIPLATE FGL-Schmierfette enthalten antimikrobielle Wirkstoffe, die das Wachstum von Bakterien und Schimmel verzögern.

FGL-00 ist ein halbflüssiges Schmierfett, das ideal für zentralisierte Schmiersysteme geeignet ist, die ein Schmierfett der Klasse NLGI 00 erfordern.

FGL-00 eignet sich außerdem für ältere oder leckende Getriebekästen, bei denen ein Öl nicht mehr eingesetzt werden kann.

FGL-0 ist geeignet für zentralisierte Schmiersysteme auf Hochgeschwindigkeitsdosenverschleißmaschinen. Dieses Produkt trennt sich nicht in Pumpen und Hochgeschwindigkeitsanlagen. **FGL-0** bietet ausgezeichnete Verschleißschutzeigenschaften, eine außergewöhnliche Wasserfestigkeit und Schutz vor Rost, Oxidation und Korrosion.

FGL-I ist ein Schmierfett der Klasse NLGI 1 und aufgrund seiner Multifunktionalität vielleicht das am vielseitigsten verwendbare Schmierfett. Es kann bei niedrigen und hohen Geschwindigkeiten, niedrigen und hohen Temperaturen und in einem weiten Belastungsbereich eingesetzt werden. Erhältlich in der praktischen 14½ OZ. / 411 g-Kartusche und in der 11 OZ. / 312 g-Sprühdose.

FGL-2 bietet besondere Filmstärke für Anwendungen, die sich mit langsamerer Geschwindigkeit unter erschwerten Betriebsbedingungen bewegen, wie z. B. Wasser, Dampf sowie hohen Temperaturen und Belastungen. Die ausgezeichnete Scherstabilität dieses Fettes in Kombination mit einem einzigartigen Viskositätswirkstoff gewährleistet einen haltbaren Schmierfilm für große Lager, offene Getriebe, Ketten und andere exponierte Oberflächen. Erhältlich in der 14½ OZ. / 411 g-Kartusche.





LUBRIPLATE "FGL"-SERIE:

Vorteile

- Hergestellt aus klaren, transparenten, nicht toxischen USP-Weißölen, die den Anforderungen der FDA-Richtlinie 21 CFR 172.878 entsprechen.
- Bestandteile entsprechen der FDA-Richtlinie 21 CFR 178.3570 für Schmierstoffe mit zufälligem Kontakt mit dem essbaren Produkt.
- Die einzigartige Verdickerkombination verhindert Ausschwitzen, ein bei konventionellen, lebensmitteltauglichen Schmierstoffen oft vorkommendes Problem.
- Durch den länger haltbaren Film wird weniger Schmierfett benötigt und die Nachschmierintervalle werden verlängert.
- Durch die ausgezeichnete Stabilität schmilzt das Fett bei hoher mechanischer Schwerbelastung, die bei Hochgeschwindigkeitsabfüll- und -verpackungsmaschinen häufig auftreten, erst sehr viel später.
- Hohe Temperaturstabilität und Oxidationsbeständigkeit.
- Ausgezeichnete Wasserauswaschresistenz.

Hinweise zur Verwendung:

“Diese Zusammensetzungen können in der lebensmittelverarbeitenden und pharmazeutischen Industrie sowie an Verpackungsmaschinen als Rostschutz, an Dichtungen von Tankverschlüssen als Trennmittel und bei Maschinenteilen und Geräten an Standorten, an denen ein zufälliger Kontakt zwischen dem geschmierten Teil und dem verarbeiteten Lebensmittel, dem pharmazeutischen oder dem verpackten Produkt auftreten kann, als Schmierstoff eingesetzt werden. Dabei sollte immer die Mindestmenge eingesetzt werden, die erforderlich ist, um den gewünschten Effekt an der Maschine zu bewirken.”





LUBRIPLATE "FGL"-SERIE:



Typische Tests für die LUBRIPLATE "FGL"-Serie:

Seifenbasis

Penetration ASTM D-217
 (Walkpenetration) 60 Hübe
 10.000 Hübe

NLGI-Klasse
 Tropfpunkt

Viskosität des Grundöls
 SUS bei 100°F/38°C
 cSt bei 104°F/40°C
 SUS bei 210°F/99°C
 cSt bei 212°F/100°C
 Rostschutzverfahren (B)
 (ASTM D-1743)

Bestanden

Oxidationsstabilität -
 100 Stunden
 (ASTM D-942)

4-Kugel-Verschleißtest, 1 h, 40 kg, 75°C, 1200 min⁻¹
 (ASTM D-2266)

Wasserauswaschverlust (ASTM D-1264)

FGL-00

Aluminium-
 komplex

420
 411
 00

210°C

550
 105
 66
 11,5

Bestanden

2,0 psi

0,56 mm

FGL-0

Aluminium-
 komplex

380
 398
 0

224°C

550
 105
 66
 11,5

Bestanden

2,0 psi

0,56 mm
 < 10%

FGL-1

Aluminium-
 komplex

310
 320
 1

238°C

550
 105
 66
 11,5

Bestanden

2,0 psi

0,56 mm
 < 6%

FGL-2

Aluminium-
 komplex

285
 288
 2

268°C

850
 160
 66
 11,5

Bestanden

2,0 psi

0,56 mm
 < 2%

Lincoln-Ventmeter-Tests:

Temperatur

82°F/28°C

30°F/-1°C

0°F/-18°C

FGL-00

0 psig

0 psig

100 psig

FGL-0

0 psig

0 psig

150 psig

FGL-1

150 psig

350 psig

575 psig

FGL-2

300 psig

550 psig

925 psig

*NSF H-1-Registrierungsnummern

(entspricht den Richtlinien USDA 1998)

FGL-00

043532

FGL-0

043531

FGL-1

043534

126088 (Aerosol)

FGL-2

043536

*Von der NSF zur Verwendung in lebensmittelverarbeitenden Betrieben als Schmierstoff oder Rostschutzmittel für Maschinen zugelassen, bei denen ein zufälliger Kontakt der geschmierten Teile mit dem essbaren Produkt vorkommen kann.

*NSF – National Sanitation Foundation

Hergestellt aus Bestandteilen, die FDA 21 CFR 178.3570 entsprechen.

Für Großgebilde wenden Sie sich bitte an Ihren LUBRIPLATE-Händler

