



# Top Blend CS FG



Premium-Getriebeölsortiment für den Lebensmittelbereich

Innovatives Getriebeöl für den Lebensmittelbereich. NCH nutzt seit vielen Jahren und mit großem Erfolg die Kalziumsulfonat-Technologie für seine Schmierfette. Nun bietet NCH diese Technologie auch für Getriebeöle im Lebensmittelbereich an.



- Für Lebensmittelbereich zertifiziert – NSF H1
- Bietet längere Standzeit
- Verhindert Getriebeverschleiß bei Trockenstarts
- Oxidationsbeständig
- Verhindert Schaumbildung
- Schützt Gummidichtungen
- Ideal in Verbindung mit Buntmetallen

## PROBLEM LÖSUNG

Alte Getriebeöltechnologie

Kalziumsulfonat-Technologie bietet:

- Bessere EP-Performance (*Getriebeverschleiß*)
- Erhöhung der TBN-Reserve (*Öloxidation*)
- Verbessertes Reinigungsvermögen (*Ablagerungen*)
- Erhöhter Korrosionsschutz  
= **erhöhte Lebensdauer**

Übermäßiger Getriebeverschleiß

TOP BLEND CS FG enthält adhäsive Polymere, die einen schützenden Schmierfilm bilden, um Metall-auf-Metall-Kontakt zu verhindern und Getriebeverschleiß zu reduzieren.

Öloxidation, die zu Lochfraß und reduzierter Ölstandzeit führt

Eine höhere TBN-Reserve ermöglicht es, die thermische Stabilität von TOP BLEND CS FG aufrecht zu erhalten und hilft Öloxidation (*Säurebildung*) zu vermeiden.

Bildung von Ablagerungen auf Metallflächen

TOP BLEND CS FG verfügt über reinigende Eigenschaften, um Oberflächen länger sauber zu halten und sorgt damit für maximalen Energietransfer.

Wasserkontamination, Rost und Korrosion

Neueste demulgierende Technologie trennt Wasser/Öl (*hält Zahnräder trocken und ausreichend geschmiert*). Rost- & Korrosionsinhibitoren überziehen die Metallflächen, damit eine physikalische Barriere entsteht.

# Top Blend CS FG

Premium-Getriebeölsortiment für den Lebensmittelbereich

## ANWENDUNGSGEBIETE:

Top Blend CS ist ideal geeignet für geschlossene Getriebe sowie Getriebe von Anwendungen im Lebensmittelbereich:

- Schlachthöfe
- Tierkörperverwertungsanlagen
- Konservenindustrie
- Bäckereien und Konditoreien

und viele weitere ...



## TECHNISCHE DATEN

	Methode	150	220	320	460
ISO VG	ASTM D 2422	150	220	320	460
Viskosität (cst) bei 40 °C	ASTM D 445	152	222	320	460
Viskosität (cst) bei 100 °C	ASTM D 445	15,1	18,5	26,0	40
Viskositätsindex	ASTM D 2270	105	110	115	140
Flammpunkt °C	ASTM D 92	200	205	210	240
Pourpoint °C	ASTM D 97	-15	-15	-20	< -35
FZG-Zahnrad-Test (Schadenskraftstufe)		12	12	12	12
Kupferstreifen-test (Korrosionswirkung auf Kupfer)	ASTM D 130	1b	1b	1b	1b

## GEBRAUCHSHINWEISE

1. Um ein optimales Ergebnis zu erzielen, vor dem Getriebeölwechsel Flush & Clean FG verwenden.
2. Getriebe nicht überfüllen.
3. Nicht verwenden in Automatikgetrieben, landwirtschaftlichen oder industriellen Traktoren mit kombiniertem Schmiersystem für Getriebe, Achsantrieb und Hydraulik.
4. Nicht mischen mit synthetischen Ölen auf Polyglykolbasis.
5. Nicht geeignet für Getriebe, für die ein Motorenöl empfohlen wird.

 NCH GmbH  
Hessenring 13  
D-64546 Mörfelden-Walldorf  
Tel.: +49 (0) 61 05 20 10  
Fax: +49 (0) 61 05 20 11 77  
E-Mail: nch\_de@nch.com

 NCH AG / SA  
Oberneuhofstrasse 6  
CH-6340 Baar  
Tel.: +41 (0) 711 20 84/5  
Fax: +41 (0) 710 49 80  
E-Mail: nch\_ch@nch.com

 NCH GmbH Niederl. Wien  
Rotenturmstraße 25/11  
A-1010 Wien  
Tel.: +43 (0) 1 911 30 11  
Fax: +43 (0) 1 911 30 12  
E-Mail: nch\_at@nch.com