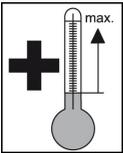
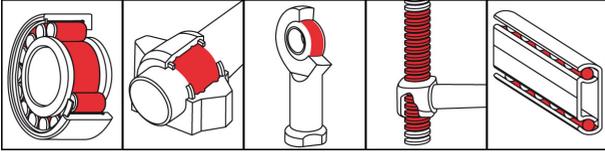


OKS 418 Hochtemperaturfett



Beschreibung

OKS 418 ist ein tropffestes Heißlagerfett für die Langzeit- und Sicherheitsschmierung in breitem Temperaturbereich.

Einsatzgebiete

- Fettschmierung von Gleit- und Wälzlagern mit hohen Temperaturen, z.B. in Lackier- und Trockenöfen, Konvertern, Gießpfannen, Heizanlagen, Heißluftventilatoren, Chargierkränen, Vulkanisieranlagen oder Elektromotoren

Branchen

- Logistik
- Chemieindustrie
- Kommunaltechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Glas- und Gießereiindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Eisen- und Stahlindustrie
- Bahntechnik

Vorteile und Nutzen

- Hohe Wirksamkeit durch optimale Festschmierstoffformulierung
- Vielseitiger Einsatz oberhalb der normalen Fettleistungsbereiche
- Einsparung von Wartungs- und Schmierstoffkosten durch mögliche Sicherheitsschmierung
- Guter Verschleißschutz

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.



PRODUKT-INFORMATION

OKS 418 Hochtemperaturfett

Liefergebinde

- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Mineralöl
Verdicker				Silikat
Festschmierstoffe				MoS ₂
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	analog DIN 51 502			KPF2N-20
Viskosität (bei 40°C)	DIN 51 562-1	Grundöl	mm ² /s	220
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60 Doppelhübe	0,1 mm	265-295
Penetrationsabfall	DIN ISO 2137	100.000 Doppelhübe	0,1 mm	< 30
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	< 1.400hPa	°C	-25
Obere Einsatztemperatur	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/600), 100h	°C	150
Farbe				schwarz
Dichte (bei 20°C)	DIN 51 757		g/cm ³	0,93
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	90°C	Grad	1-90
DN-Wert (dm x n)			mm/min	400.000

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen
Sicherheitsdatenblatt für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.