

perma BIO PU SYN 120-2 (SF09)

Vorherige Bezeichnung: perma Multipurpose bio grease SF09

BIOLOGISCH SCHNELL ABBAUBARES SPEZIALFETT

perma BIO PU SYN 120-2 (SF09) wurde speziell als biologisch schnell abbaubares, vollsynthetisches Spezienschmierfett der Wassergefährdungsklasse WGK 1 entwickelt. Die biologische Abbaubarkeit gemäß OECD 301F beträgt > 60 % nach 28 Tagen. perma BIO PU SYN 120-2 (SF09) ist ausgezeichnet wasserbeständig, korrosionsschützend und besitzt ein gutes Druckaufnahmevermögen sowie eine hohe Alterungsbeständigkeit.

Vorteile



BIOLOGISCH SCHNELL ABBAUBAR



WASSERGEFÄHRDUNGSKLASSE WGK 1



GUT HAFTBAR



VOLLSYNTHETISCH



SEHR GUT WASSERBESTÄNDIG



GUTES DRUCKAUFNAHMEVERMÖGEN



GUTE TIEFTEMPERATUREIGENSCHAFTEN



GUT FÖRDERBAR

Anwendungsgebiete

perma BIO PU SYN 120-2 (SF09) ist bevorzugt anzuwenden, wenn eine Kontaminierung des Erdreiches oder Wassers nicht auszuschließen ist. Besonders in Abwasseraufbereitungsanlagen, Wasserkraftwerken, Hafengebieten und Papierfabriken kann die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, Ketten, Gelenken, offenen Antrieben, Seilen, Zahnstangen und Zahnkränzen empfohlen werden. Zudem ist es besonders zur Schmierung von Holzbearbeitungsmaschinen, Baumaschinen, Tunnelbohrmaschinen sowie Land- und Forstmaschinen geeignet.

ANWENDUNGSHINWEISE

perma BIO PU SYN 120-2 (SF09) ist ein Schmierstoff, der speziell auf perma Schmiersysteme abgestimmt wurde. Für eine dosierte und wartungsfreie Schmierung ist dieses Produkt nur in perma Schmiersystemen über die Fa. perma-tec lieferbar.

MINDESTLAGERDAUER

Die Mindestlagerfähigkeit beträgt bei sorgfältiger Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und originalverschlossenen Gebinden ca. 12 Monate.

GEBINDE

- perma Schmiersysteme
- Kartusche 400 g
- Eimer 1 kg
- Eimer 5 kg

Produktkenndaten

Grundöl	Ester
Verdicker	Polyharnstoff
Untere Gebrauchstemperatur	-40 °C / -40 °F
Obere Gebrauchstemperatur	140 °C / 284 °F
Farbraum	Beige
Dichte bei 20 °C	ca. 0,94 g/cm ³
Kinematische Viskosität des Grundöls, 40 °C	ca. 120 mm ² /s
Kinematische Viskosität des Grundöls, 100 °C	ca. 28 mm ² /s
Drehzahlkennwert (n x dm)	ca. 300.000 mm/min
Tropfpunkt, DIN ISO 2176	> 220 °C
NLGI-Klasse, DIN 51818	2
Biologische Abbaubarkeit, gemäß OECD 301 F, (innerhalb von 28 Tagen)	>= 60 %



Wälzlager



Gleitlager



Getriebe