

perma SPEED CX SYN 100-2 (SF08)

Vorherige Bezeichnung: perma High speed grease SF08

SYNTHETISCHES WÄLZ- UND GLEITLAGERFETT

perma SPEED CX SYN 100-2 (SF08) ist ein synthetisches Langzeitfett für hohe Drehzahlen mit einem weiten Gebrauchstemperaturbereich. Es besteht aus einem synthetischen Kohlenwasserstofföl und einer Special-Calciumseife. perma SPEED CX SYN 100-2 (SF08) ist oxidations- und alterungsstabil und bietet einen guten Verschleißschutz. perma SPEED CX SYN 100-2 (SF08) ist mit den meisten Lithium und Lithium-Komplex Fetten verträglich.

Vorteile



HOHER DREHZAHLENKENNWERT



NIEDRIGER REIBKOEFFIZIENT DURCH SYNTHETISCHES GRUNDÖL



WEITER GEBRAUCHSTEMPERATURBEREICH



GUTERVERSCHLEISSCHUTZ



OXIDATIONS- UND ALTERUNGSSTABIL

Anwendungsgebiete

Für schnell drehende Wälzlager oder Gleitlager. Besonders geeignet für Wälzlager in Elektromotoren. Gute Schmierleistung bei Tieftemperaturen. Auch für Lüfter- und Pumpenlager verwendbar. Geeignet auch für Materialpaarungen Kunststoff / Stahl und Kunststoff / Kunststoff.

ANWENDUNGSHINWEISE

perma SPEED CX SYN 100-2 (SF08) ist ein Schmierstoff, der speziell auf perma Schmiersysteme abgestimmt wurde. Für eine dosierte und wartungsfreie Schmierung ist dieses Produkt nur in perma Schmiersystemen über die Fa. perma-tec lieferbar.

MINDESTLAGERDAUER

Die Mindestlagerfähigkeit beträgt bei sorgfältiger Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und originalverschlossenen Gebinden ca. 12 Monate.

GEBINDE

- perma Schmiersysteme
- Kartusche 400 g
- Eimer 1 kg
- Eimer 5 kg

Produktkenndaten

Grundöl	PAO
Verdicker	Ca-Komplex
Untere Gebrauchstemperatur	-40 °C / -40 °F
Obere Gebrauchstemperatur	140 °C / 284 °F
Farbraum	Beige
Struktur	Homogen
Struktur	Zügig
Dichte bei 20 °C	ca. 0,85 g/cm ³
Walkpenetration, DIN ISO 2137, 25 °C, unterer Grenzwert	265 x 0,1 m
Walkpenetration, DIN ISO 2137, 25 °C, oberer Grenzwert	295 x 0,1 mm
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562, 40 °C	ca. 100 mm ² /s
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562, 100 °C	ca. 15 mm ² /s
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN 51811, (Schmierfett), 24 h / 120 °C	1 - 120 Korrosionsgrad
Drehzahlkennwert (n x dm)	ca. 600.000 mm/min
Tropfpunkt, DIN ISO 2176	> 190 °C



Wälzlager



Gleitlager