

## 1. Produktbeschreibung (Vorteile)

- ✓ Produkt speziell für das Schmieren von Lebensmittel verarbeitenden Maschinen
- ✓ Gutes Schmierfett bietet hervorragendes Schmieren in allen folgenden Umgebungen: Deckt Temperaturextreme von Ofen- bis Tiefkühlbetrieb, wie auch erhebliche Kontamination durch Wasser, Dampf und Reinigungsmittel
- ✓ Registrierung: HSF H1, DIN 51825 KPF2K-20, Koscher/Parve, Halal
- ✓ Breiter Betriebstemperaturbereich (25 °C ~ 170 °C)
- ✓ Mineralöl + Aluminiumkomplex, weiß

## 2. Anwendung

- ✓ Schmierung allgemeiner rotierender Maschinen, Förderbandlager
- ✓ Automatisches Schmiersystem
- ✓ Antifrikations-Rollenlager unter schwerer oder Stoßbelastung, Verbindungen und Rutschen, Anschlüsse

## 3. Produktdaten

Testgegenstand	Testmethode	Ergebnis
<b>Kupferkorrosion</b> <b>Grad</b>	DIN 51811	1B
<b>Walkpenetration</b> <b>0,1mm</b>	ASTM D 217	280
<b>Tropfpunkt</b> °C	ASTM D 2265	260
<b>Ölviskosität</b> cSt(40°C)	ASTM D 445	220
<b>4-Ball Verschleiß test</b> mm	ASTM D 2266	0,5
<b>Korrosionsbelastbarkeit</b> <b>Kupferstreifen</b>	ASTM D 1743	Bestanden

Hinweis: Die obenstehenden Daten sind weder eine Garantie für die Produkteigenschaften, noch befreien sie den Benutzer von der Verpflichtung zu einleitenden Praxistests mit dem für eine spezifische Anwendung ausgewählten Produkt

## 4. Einsatzvorschläge

- ✓ Fettpresse, verschiedene Aufbringungsgeräte, Pinsel und automatisches Schmiersystem
- ✘ Lagerung: Ca. 12 Monate, wenn das Produkt im geschlossenen Originalbehälter trocken gelagert wird