

1. Produktbeschreibung (Vorteile)

- ✓ Hervorragende Pumpeigenschaften in zentralen Schmiersystemen
- ✓ Gute Widerstandsfähigkeit gegen Umgebungsmedien, Wasser und Wasserdampf
- ✓ Guter Verschleißschutz und gute Belastungseigenschaften, Korrosionsschutz
- ✓ Guter Versiegelungseffekt, gute Adhäsion
- ✓ Breiter Betriebstemperaturbereich (-15 °C ~ 160 °C)
- ✓ Mineralöl + Harnstoff, Beige

2. Anwendung

- ✓ Antriebsrollen, Förderbandrollen
- ✓ Automatisches Schmiersystem
- ✓ Wärmeöfen, Trockenöfen
- ✓ Öffnungsluke von Schüttgutausrüstung, Kühlbett-Fördersystem

3. Produktdaten

Testgegenstand	Testmethode	Ergebnis
Kupferkorrosion Grad	ASTM D 4048	1A
Walkpenetration 0,1mm	ASTM D 217	320
Tropfpunkt °C	ASTM D 566	> 260
Ölabscheidung wt%	KS M 2050	1,2
Wasser auswaschung wt%	ASTM D 1264	1
Verdampfungsverlust wt%	ASTM D 972	0,12
Höchstdruckeigenschaften N	ASTM D 2596	> 250

Hinweis: Die obenstehenden Daten sind weder eine Garantie für die Produkteigenschaften, noch befreien sie den Benutzer von der Verpflichtung zu einleitenden Praxistests mit dem für eine spezifische Anwendung ausgewählten Produkt

4. Einsatzvorschläge

- ✓ Allgemeines automatisches Schmiersystem und Schmieröl-Versorgungssystem
- ✗ Lagerung: Ca. 12 Monate, wenn das Produkt im geschlossenen Originalbehälter trocken gelagert wird