rhenus ACN 15 GR

Aluminiumkomplexfett – NLGI-Klasse 1 - 2

Beschreibung

rhenus ACN 15 GR ist ein EP-Hochtemperaturfett auf Mineralölbasis.

Anwendung und Eigenschaften

rhenus ACN 15 GR wird eingesetzt zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei hohen Belastungen und hohen Betriebstemperaturen.
rhenus ACN 15 GR ist förderbar in entsprechenden Zentralschmieranlagen und sehr gut wasserbeständig.

Praxis-Beispiele:
Lager von Schmiedepressen, Asphaltmischanlagen und -Einbaumaschinen, Förderanlagen, Gießereien und vielen Bereichen der Stahlindustrie (z.B. Stranggussanlagen und Bundtransportketten).

Besondere Vorteile:

- thermisch und mechanisch sehr hoch belastbar
- alterungsbeständig
- wasserbeständig
- korrosionsschützend
- hohes Druckaufnahmevermögen
- sehr gut haftend

Technische Daten

Verdicker		Al-Komplex-Seife
Gebrauchstemperaturbereich		-20 bis +150 °C
Kurzzeitig zul. Temperaturspitze		+220 °C
Bei Dauertemperaturen über 150 °C muss, entsprechend der thermischen Belastung, in kürzeren Intervallen nachgeschmiert werden.		
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	> 250 °C
Walkpenetration nach 60 DH	DIN ISO 2137	295 bis 310 1/10 mm
Grundölart		Mineralöl
Grundölviskosität bei 40 °C	DIN 51 562-01	500 mm²/s
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-01	0 – 90
Emcor-Test	DIN 51 802	Korrosionsgrad 0
Korrosionswirkung auf Kupfer	DIN 51 811	Korrosionsgrad 1 - 150
Timken – Gutlast	E DIN 51434-03	178 N (40 lbs)
Kennzeichnung	DIN 51 502	KP 1-2 P-20

Änderungen der technischen Daten behalten wir uns vor. Zusatzinformationen entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt oder erhalten Sie von unserer Anwendungstechnik.

Edition **12 / 2019**

Rhenus Lub GmbH & Co KG
Hamburgring 45, 41179 Mönchengladbach
Tel. +49 21 61 58 69-0, Fax +49 21 61 58 69-93
www.rhenuslub.com, eMail vertrieb@rhenusweb.de

Rhenus Lub is certified according to IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001 and DIN EN ISO 21469.