

Graisse pour roulements SKF forte viscosité avec lubrifiants solides

LGEM 2

La graisse SKF LGEM 2 est une graisse à forte viscosité composée d'une huile de base minérale et d'un savon de lithium. Sa teneur en bisulfure de molybdène et en graphite assure une protection supplémentaire pour les applications difficiles soumises à des charges élevées, des fortes vibrations et des rotations lentes.

- Stabilité à l'oxydation élevée
- Bisulfure de molybdène et graphite assurant la lubrification même si le film d'huile se rompt

Applications typiques

- Roulements d'éléments roulants fonctionnant à basse vitesse et sous très fortes charges
- Concasseurs à mâchoires
- Machines à chenilles
- Roues de levage de mâts
- Engins de construction, par exemple vérins mécaniques, bras de grues et crochets de grues



Conditionnements disponibles

Conditionnement	Désignation	Conditionnement	Désignation
Cartouche de 420 ml	LGEM 2/0.4	Graisseurs électromécaniques	
Pot de 5 kg	LGEM 2/5	Série TLSD 125 ml	TLSD 125/EM2
Seau de 18 kg	LGEM 2/18	Série TLSD cartouche 125 ml	LGEM 2/SD125
Fût de 180 kg	LGEM 2/180	Série TLSD 250 ml	TLSD 250/EM2
Graisseurs automatiques monopoints à gaz		Série TLSD cartouche 250 ml	LGEM 2/SD250
Série LAGD 60 ml	LAGD 60/EM2		
Série LAGD 125 ml	LAGD 125/EM2		



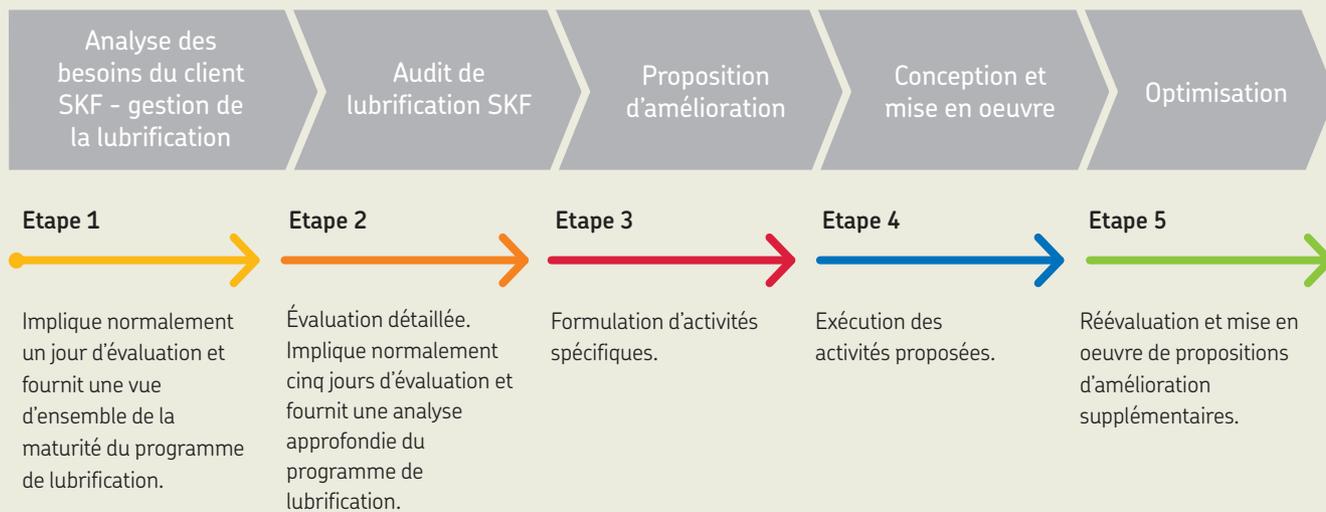
Caractéristiques techniques

Désignation	LGEM 2/(conditionnement)		
Code DIN 51825	KPF2K-20	Protection anticorrosion	
Classe de consistance NLGI	2	Emcor :	
Épaississant	Lithium/calcium	– norme ISO 11007	0–0
Couleur	Noir	– test de résistance aux lavages à l'eau	0–0 ¹⁾
Type d'huile de base	Huile blanche minérale	Résistance à l'eau	
Plage de température de fonctionnement	–20 à +120 °C	DIN 51 807/1, 3 h à 90 °C	1 max.
Point de goutte DIN ISO 2176	>180 °C	Séparation d'huile	
Viscosité de l'huile de base		DIN 51 817, 7 jours à 40 °C, statique, en %	1–5
40 °C, mm ² /s	500	Pouvoir lubrifiant	
100 °C, mm ² /s	32	R2F, test de fonctionnement B à 120 °C	Réussi à 100 °C
Pénétration DIN ISO 2137		Corrosion du cuivre	
60 coups, en 10 ⁻¹ mm	265–295	DIN 51 811	2 max. à 100 °C
100 000 coups, en 10 ⁻¹ mm	325 max.	Performances EP	
Stabilité mécanique		Diamètre de calotte DIN 51350/5, 1 400 N, en mm	1,2 max.
Stabilité au roulement, 50 h à 80 °C, en 10 ⁻¹ mm	345 max.	Test 4 billes, charge de soudure DIN 51350/4, N	3 400 min.
Test V2F	« M »		

1) Valeur type

Gestion de la lubrification

Alors que l'asset management permet d'optimiser les opérations de maintenance, la gestion de la lubrification adopte une approche plus large. Celle-ci permet d'augmenter efficacement la fiabilité de la machine à un coût global inférieur.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrification

© SKF est une marque déposée du Groupe SKF.

© Groupe SKF 2017

Le contenu de cette publication est soumis au copyright de l'éditeur et sa reproduction, même partielle, est interdite sans autorisation écrite préalable. Le plus grand soin a été apporté à l'exactitude des informations données dans cette publication mais SKF décline toute responsabilité pour les pertes ou dommages directs ou indirects découlant de l'utilisation du contenu du présent document.

PUB MP/P8 12044/2 FR · Juin 2017

Certaines photos/ images sont soumises au copyright Shutterstock.com