

Biologisch abbaubares SKF Wälzlagerfett

LGGB 2

SKF LGGB 2 ist ein biologisch abbaubares, niedrigtoxisches, synthetisches Fett auf Esterölbasis mit Lithium-Kalzium-Dickungsmittel. Durch seine spezielle Zusammensetzung eignet es sich sehr gut für Anwendungsfälle, die starker Verunreinigung durch die Umgebung ausgesetzt sind.

- Gute Leistung in Anwendungsfällen mit Stahl/Stahl-Gelenklagern, Kugellagern und Rollenlagern
- Gute Anlaufleistung bei niedrigen Temperaturen
- Gute Korrosionsschutzwirkung
- Geeignet für mittlere bis hohe Belastungen

Typische Anwendungsfälle

- Land- und forstwirtschaftliche Geräte
- Bau- und Erdbaumaschinen
- Bergbau- und Förderanlagen
- Wasseraufbereitung und Verrieselung
- Schleusen, Dämme, Brücken
- Gestänge, Gelenkköpfe



Erhältliche Gebindegrößen

Packungsgröße	Kurzzeichen
Kartusche 420 ml	LGGB 2/0.4
Dose 5 kg	LGGB 2/5
Eimer 18 kg	LGGB 2/18
Gasgetriebenes Schmersystem	
LAGD Reihe 125 ml	LAGD 125/GB2



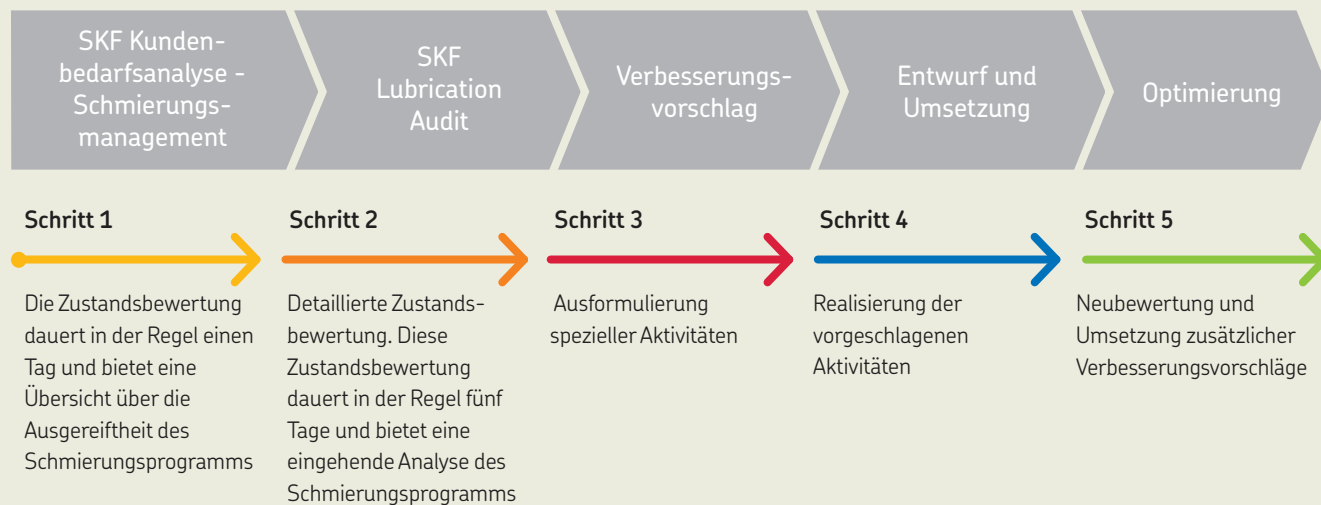
Technische Daten

Kurzzeichen	LGGB 2/(Gebindegröße)		
DIN 51825 Bezeichnung	KPE 2K-40	Korrosionsschutz	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	2	SKF Emcor: – ISO 11007	0–0
Dickungsmittel	Lithium-Kalzium-Seife	Verhalten gegenüber Wasser	
Farbe	Grauweiß	DIN 51807/1, 3 Stunden bei 90 °C	0 max.
Grundöl	Synthetisches Esteröl	Ölabscheidung	
Temperaturbereich	–40 bis +90 °C	DIN 51817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %	0,8–3
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>170 °C	Schmierfähigkeit	
Kinematische Viskosität des Grundöls		SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C	Bestanden bei 100 °C ¹⁾
40 °C, mm²/s	110	Wälzlagerfettgebrauchsdauer	
100 °C, mm²/s	13	SKF R0F-Prüfung L ₅₀ Lebensdauer bei 10.000 min ⁻¹ , Stunden	>300 bei 120 °C
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137		EP-Leistung	
60 Hübe, 10 ⁻¹ mm	265–295	Verschleißnarbe DIN 51350/5, 1 400 N, mm	1,8 max.
100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	+50 max. (325 max.)	Vierkugelapparat, Schweißkraft DIN 51350/4, N	2 600 min.
Mechanische Stabilität		Lagerbeständigkeit	2 Jahre
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	+70 max. (350 max.)		

¹⁾ Typischer Wert

Schmierungsmanagement

So wie das Betriebsmittelmanagement die Instandhaltung um eine wichtige Dimension erweitert, erweitert das Schmierungsmanagement die Schmierungsperspektive. Dieser Ansatz trägt zu einer Verbesserung der Maschinenzuverlässigkeit bei gleichzeitiger Reduzierung der Gesamtkosten bei.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

® SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2019

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB MP/P8 12049/2 DE · November 2019

Bestimmte Aufnahmen mit freundlicher Genehmigung von Shutterstock.com