

# Graisse pour roulements SKF charges élevées, haute température et forte viscosité

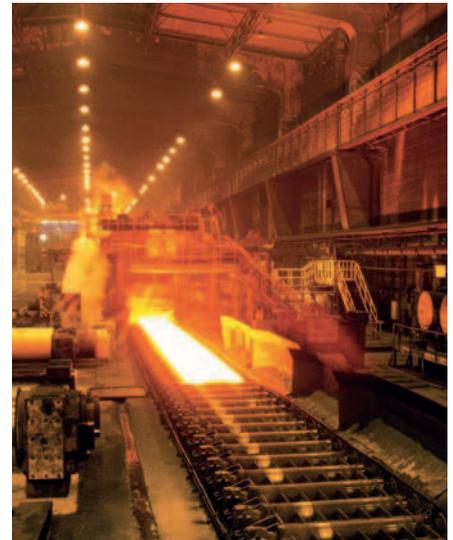
## LGHB 2

La graisse SKF LGHB 2 est une graisse à forte viscosité composée d'huile de base minérale épaissie avec la toute dernière technologie d'épaississant au sulfonate de calcium complexe. Formulée pour supporter des températures élevées et des charges extrêmes, elle convient à un grand nombre d'applications, en particulier dans les segments du ciment, des mines et des métaux. Cette graisse ne contient pas d'additifs et les propriétés d'extrême pression proviennent de la structure du savon.

- Excellente capacité de charge, protection antioxydation et anticorrosion même en cas d'importante pénétration d'eau
- Supporte des pointes de températures de 200 °C

### Applications typiques

- Rotules lisses acier/acier
- Machines de fabrication de pâte et de papier
- Tamis vibrants pour asphalte
- Coulée continue
- Roulements à rotule sur rouleaux étanches fonctionnant jusqu'à 150 °C
- Roulements de cylindres de travail dans l'industrie sidérurgique
- Rouleaux pour mâts de chariots élévateurs



### Conditionnements disponibles

| Conditionnement                          | Désignation  | Conditionnement                               | Désignation   |
|--|--------------|---|---------------|
| Cartouche de 420 ml                      | LGHB 2/0.4   | Graisseurs électromécaniques                  |               |
| Pot de 5 kg                              | LGHB 2/5     | Série TLSD 125 ml                             | TLSD 125/HB2  |
| Seau de 18 kg                            | LGHB 2/18    | Série TLSD cartouche 125 ml                   | LGHB 2/SD125  |
| Fût de 50 kg                             | LGHB 2/50    | Série TLSD 250 ml                             | TLSD 250/HB2  |
| Fût de 180 kg                            | LGHB 2/180   | Série TLSD cartouche 250 ml                   | LGHB 2/SD250  |
| Graisseurs automatiques monopoints à gaz |              | Système de lubrification électromécanique     |               |
| Série LAGD 60 ml                         | LAGD 60/HB2  | Série TLMR 101 cartouche 120 ml avec batterie | LGHB 2/MR380B |
| Série LAGD 125 ml                        | LAGD 125/HB2 | Série TLMR 201 cartouche 120 ml               | LGHB 2/MR380  |



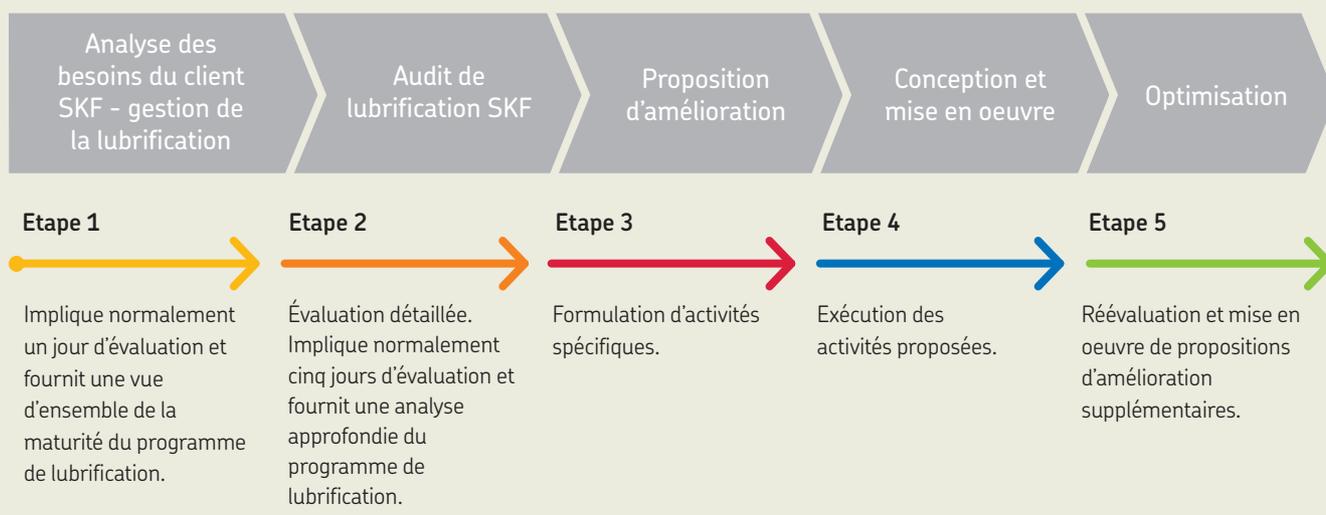
## Caractéristiques techniques

| Désignation   | LGHB 2/(conditionnement)      |   |
|---|-------------------------------|---|
| Code DIN 51825  | KP2N-20                       | Protection anticorrosion                              |
| Classe de consistance NLGI                                    | 2                             | Emcor :   |
| Épaississant  | Sulfonate de calcium complexe | - norme ISO 11007                                     |
| Couleur   | Marron                        | - test de résistance aux lavages à l'eau              |
| Type d'huile de base  | Minérale                      | - test de résistance à l'eau salée (100 % eau de mer) |
| Plage de température de fonctionnement                        | -20 à +150 °C                 | Résistance à l'eau                                    |
| Point de goutte DIN ISO 2176                                  | >220 °C                       | DIN 51 807/1, 3 h à 90 °C                             |
| Viscosité de l'huile de base                                  |                               | Séparation d'huile                                    |
| 40 °C, en mm <sup>2</sup> /s                                  | 400-450                       | DIN 51 817, 7 jours à 40 °C, statique, en %           |
| 100 °C, en mm <sup>2</sup> /s                                 | 26,5                          | Pouvoir lubrifiant                                    |
| Pénétration DIN ISO 2137                                      |                               | R2F, test de fonctionnement B à 120 °C                |
| 60 coups, en 10 <sup>-1</sup> mm                              | 265-295                       | Corrosion du cuivre                                   |
| 100 000 coups, en 10 <sup>-1</sup> mm                         | -20 à +50 (325 max.)          | DIN 51 811  |
| Stabilité mécanique   |                               | Durée de la graisse dans les roulements               |
| Stabilité au roulement, 72 h à 100 °C, en 10 <sup>-1</sup> mm | -20 à +50 changement « M »    | Test ROF durée L <sub>50</sub> à 10 000 tr/min., h.   |
| Test V2F  |                               | Performances EP                                       |
|   |                               | Diamètre de calotte DIN 51350/5, 1 400 N, en mm       |
|   |                               | Test 4 billes, charge de soudure DIN 51350/4, N       |
|   |                               | Corrosion de contact                                  |
|   |                               | ASTM D4170 (mg)                                       |

<sup>1)</sup> Valeur type

## Gestion de la lubrification

Alors que l'asset management permet d'optimiser les opérations de maintenance, la gestion de la lubrification adopte une approche plus large. Celle-ci permet d'augmenter efficacement la fiabilité de la machine à un coût global inférieur.



[skf.com](http://skf.com) | [mapro.skf.com](http://mapro.skf.com) | [skf.com/lubrication](http://skf.com/lubrication)

© SKF est une marque déposée du Groupe SKF.

© Groupe SKF 2017  
Le contenu de cette publication est soumis au copyright de l'éditeur et sa reproduction, même partielle, est interdite sans autorisation écrite préalable. Le plus grand soin a été apporté à l'exactitude des informations données dans cette publication mais SKF décline toute responsabilité pour les pertes ou dommages directs ou indirects découlant de l'utilisation du contenu du présent document.

PUB MP/P8 12050/2 FR · Juin 2017

Certaines photos/ images sont soumises au copyright Shutterstock.com