

Grasa para grandes cargas, presión extrema y amplio rango de temperaturas

LGWA 2

LGWA 2 es una grasa de alta calidad con un aceite base mineral y complejo de litio con aditivos para presión extrema (EP). LGWA 2 se recomienda para aplicaciones generales industriales y de automoción, cuando las cargas o temperaturas superen los límites de las grasas de uso general.

- Excelente lubricación a temperaturas máximas hasta 220 °C (430 °F) durante períodos cortos.
- Protección de rodamientos de rueda en condiciones severas.
- Lubricación eficaz en condiciones húmedas.
- Buena resistencia al agua y a la corrosión.
- Excelente lubricación con grandes cargas y velocidades bajas.

Aplicaciones típicas

- Rodamientos de ruedas para automóviles, remolques y camiones.
- Lavadoras.
- Ventiladores y motores eléctricos.



Tamaños de envases disponibles

Tamaño del envase	Referencia	Tamaño del envase	Referencia
Tubo de 200 g	LGWA 2/0.2	Lubricadores electromecánicos	
Cartucho de 420 ml	LGWA 2/0.4	Serie TLSD 125 ml	TLSD 125/WA2
Lata de 1 kg	LGWA 2/1	Serie TLSD recarga de 125 ml	LGWA 2/SD125
Lata de 5 kg	LGWA 2/5	Serie TLSD 250 ml	TLSD 250/WA2
Cubo de 18 kg	LGWA 2/18	Serie TLSD recarga de 250 ml	LGWA 2/SD250
Tambor de 50 kg	LGWA 2/50	Dispensador electromecánico de lubricante	
Tambor de 180 kg	LGWA 2/180	Serie TLMR 101 recarga de 120 ml (batería incluida)	LGWA 2/MR120B
Lubricadores accionados por gas		Serie TLMR 201 recarga de 120 ml	LGWA 2/MR120
Serie LAGD 60 ml	LAGD 60/WA2	Serie TLMR 101 recarga de 380 ml (batería incluida)	LGWA 2/MR380B
Serie LAGD 125 ml	LAGD 125/WA2	Serie TLMR 201 recarga de 380 ml	LGWA 2/MR380



Datos técnicos

Referencia	LGWA 2/(tamaño envase)		
Código DIN 51825	KP2N-30	Protección contra la corrosión	
Clase de consistencia NLGI	2	Emcor: – norma ISO 11007	0–0
Espesante	complejo de litio	– prueba de lavado con agua	0–0 ¹⁾
Color	ámbar	Resistencia al agua	
Tipo de aceite base	mineral	DIN 51 807/1,	
Rango de temperaturas de funcionamiento	–30 a +140 °C (–20 a +285 °F)	3 h a 90 °C	1 máx.
Punto de goteo DIN ISO 2176	>250 °C (>480 °F)	Separación del aceite	
Viscosidad del aceite base		DIN 51 817,	
40 °C, mm ² /s	185	7 días a 40 °C, estática, %	1–5
100 °C, mm ² /s	15	Capacidad de lubricación	
Penetración DIN ISO 2137		R2F,	
60 recorridos, 10 ⁻¹ mm	265–295	prueba de funcionamiento B a 120 °C	aprobado a 100 °C (210 °F)
100 000 recorridos, 10 ⁻¹ mm	+50 máx. (325 máx.)	Corrosión del cobre	
Estabilidad mecánica		DIN 51 811	2 máx. a 100 °C (210 °F)
Estabilidad a la rodadura,		Rendimiento EP	
50 h a 80 °C, 10 ⁻¹ mm	+50 cambio máx.	Marca de desgaste DIN 51350/5, 1 400 N, mm	1,6 máx.
Prueba V2F	'M'	Prueba de 4 bolas, carga de soldadura	
		DIN 51350/4, N	2 600 min.

1) Valor típico

Gestión de la lubricación

Del mismo modo que la gestión de los activos eleva el nivel del mantenimiento, un enfoque de la gestión de la lubricación permite ver la lubricación desde un punto de vista más amplio. Este enfoque contribuye a aumentar, de manera efectiva, la confiabilidad de la maquinaria y a reducir los gastos generales.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF es una marca registrada del Grupo SKF.

© Grupo SKF 2017

El contenido de esta publicación es propiedad de los editores y no puede reproducirse (incluso parcialmente) sin autorización previa por escrito. Se ha tenido el máximo cuidado para garantizar la exactitud de la información contenida en esta publicación, pero no se acepta ninguna responsabilidad por pérdidas o daños, ya sean directos, indirectos o consecuentes, que se produzcan como resultado del uso de dicha información.

PUB MP/P8 12054/2 ESAR · Junio 2017

Algunas imágenes se utilizan bajo licencia de Shutterstock.com