

Graisse pour roulements SKF extrême pression, fortes charges et vaste plage de température

LGWA 2

La graisse SKF LGWA 2 est une graisse de première qualité à base d'huile minérale et de savon au lithium complexe avec des performances extrême pression (EP). La graisse LGWA 2 est recommandée pour les applications industrielles et automobiles générales, lorsque les charges et les températures dépassent les seuils définis pour les graisses d'usage général.

- Excellente lubrification à des pointes de température jusqu'à 220 °C pendant de courtes périodes
- Protection des roulements de roues dans des conditions difficiles
- Lubrification efficace dans des conditions humides
- Bonne résistance à l'eau et à la corrosion
- Excellente lubrification sous de fortes charges et à basse vitesse

Applications typiques

- Roulements de roues de voitures, remorques et camions
- Lave-linge
- Ventilateurs et moteurs électriques



Conditionnements disponibles

Conditionnement	Désignation	Conditionnement	Désignation
Tube de 200 g	LGWA 2/0.2	Graisseurs électromécaniques	
Cartouche de 420 ml	LGWA 2/0.4	Série TLSD 125 ml	TLSD 125/WA2
Pot de 1 kg	LGWA 2/1	Série TLSD cartouche 125 ml	LGWA 2/SD125
Pot de 5 kg	LGWA 2/5	Série TLSD 250 ml	TLSD 250/WA2
Seau de 18 kg	LGWA 2/18	Série TLSD cartouche 250 ml	LGWA 2/SD250
Fût de 50 kg	LGWA 2/50	Système de lubrification électromécanique	
Fût de 180 kg	LGWA 2/180	Série TLMR 101 cartouche 120 ml avec batterie	LGWA 2/MR120B
Graisseurs automatiques monopoints à gaz		Série TLMR 201 cartouche 120 ml	LGWA 2/MR120
Série LAGD 60 ml	LAGD 60/WA2	Série TLMR 101 cartouche 380 ml avec batterie	LGWA 2/MR380B
Série LAGD 125 ml	LAGD 125/WA2	Série TLMR 201 cartouche 380 ml	LGWA 2/MR380



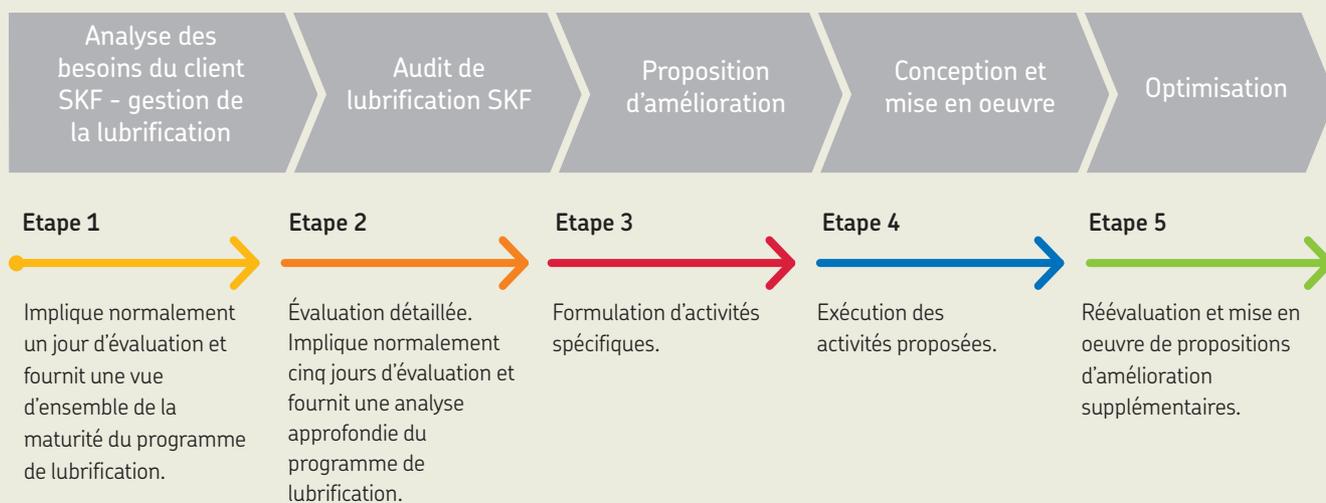
Caractéristiques techniques

Désignation	LGWA 2/(conditionnement)		
Code DIN 51825	KP2N-30	Protection anticorrosion	
Classe de consistance NLGI	2	Emcor :	
Épaississant	Lithium complexe	– norme ISO 11007	0-0
Couleur	Ambré	– test de résistance aux lavages à l'eau	0-0 ¹⁾
Type d'huile de base	Minérale	Résistance à l'eau	
Plage de température de fonctionnement	-30 à +140 °C	DIN 51 807/1, 3 h à 90 °C	1 max.
Point de goutte DIN ISO 2176	>250 °C	Séparation d'huile	
Viscosité de l'huile de base		DIN 51 817, 7 jours à 40 °C, statique, en %	1-5
40 °C, en mm ² /s	185	Pouvoir lubrifiant	
100 °C, en mm ² /s	15	R2F, test de fonctionnement B à 120 °C	Réussi à 100 °C
Pénétration DIN ISO 2137		Corrosion du cuivre	
60 coups, en 10 ⁻¹ mm	265-295	DIN 51 811	2 max. à 100 °C
100 000 coups, en 10 ⁻¹ mm	+50 max. (325 max.)	Performances EP	
Stabilité mécanique		Diamètre de calotte DIN 51350/5, 1 400 N, en mm	1,6 max.
Stabilité au roulement, 50 h à 80 °C, en 10 ⁻¹ mm	+50 max. changement « M »	Test 4 billes, charge de soudure DIN 51350/4, N	2 600 min.
Test V2F			

¹⁾Valeur type

Gestion de la lubrification

Alors que l'asset management permet d'optimiser les opérations de maintenance, la gestion de la lubrification adopte une approche plus large. Celle-ci permet d'augmenter efficacement la fiabilité de la machine à un coût global inférieur.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF est une marque déposée du Groupe SKF.

© Groupe SKF 2017

Le contenu de cette publication est soumis au copyright de l'éditeur et sa reproduction, même partielle, est interdite sans autorisation écrite préalable. Le plus grand soin a été apporté à l'exactitude des informations données dans cette publication mais SKF décline toute responsabilité pour les pertes ou dommages directs ou indirects découlant de l'utilisation du contenu du présent document.

PUB MP/P8 12054/2 FR · Juin 2017

Certaines photos/ images sont soumises au copyright Shutterstock.com