

LGWM 2

SKF Wälzlagerfett für hohe Belastungen und einen weiten Temperaturbereich

SKF LGWM 2 ist ein synthetisches Fett auf Mineralölbasis. Die Herstellung erfolgt mittels moderner Kalzium-Komplex-Sulfonat-Verdickung. Es eignet sich für hohe Belastungen, feuchte Umgebungen und schwankende Temperaturen.

- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Ausgezeichnete mechanische Stabilität
- Ausgezeichnete Schmierfähigkeit bei hohen Belastungen
- Guter Reibverschleiß
- Gute Förderbarkeit auch bei niedrigen Temperaturen

Typische Anwendungsfälle:

- Hauptwelle von Windenergieanlagen
- Schwere Geländefahrzeuge
- Anwendungen, die Schnee ausgesetzt sind
- Schiffsbau und Offshore-Anlagen
- Axial-Pendelrollenlager



SKF

Technische Daten

Kurzzeichen	LGWM 2/(Gebindegröße)	
DIN 51825 Bezeichnung	KP2G-40	
Konsistenz (NLGI-Klasse)	1-2	
Dickungsmittel	Kalzium-Sulfonat-Komplex	
Farbe	Gelb	
Grundöl	Synthetisch (PAO)/Mineral	
Temperaturbereich	-40 bis +110 °C	
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	>300 °C	
Kinematische Viskosität des Grundöls		
40 °C, mm ² /s	80	
100 °C, mm ² /s	8,6	
Walk-Penetration nach DIN ISO 2137		
60 Hübe, 10 ⁻¹ mm	280-310	
100 000 Hübe, 10 ⁻¹ mm	+30 max	
Mechanische Stabilität		
Walkstabilität, 50 Stunden bei 80 °C, 10 ⁻¹ mm	+50 max.	
Korrosionsschutz		
SKF Emcor: - ISO 11007		
- Wasserausspülprüfung	0-0	
- Salzwasserprüfung (100% Meerwasser)	0-0	
Verhalten gegenüber Wasser		
DIN 51 807/1, 3 Stunden bei 90 °C		1 max.
Ölabscheidung		
DIN 51817, 7 Tage bei 40 °C, statisch, %		3 max.
Schmierfähigkeit		
SKF R2F, Laufprüfung B bei 120 °C SKF R2F, Kältekammertest (+20 °C bis -30 °C)		Bestanden bei 140 °C Bestanden
Kupferkorrosion		
DIN 51 811, 110 °C		1 max.
Wälzlagerfettgebrauchsdauer		
SKF ROF-Prüfung Lebensdauer L ₅₀ bei 10.000 min ⁻¹ , Stunden		1 824* bei 110 °C
EP-Leistung		
Verschleißnarbe DIN 51350/5, 1.400 N, mm Vierkugelapparat, Schweißkraft DIN 51350/4, N		1,5 max. 4 000
Reibkorrosion		
ASTM D4170 FAFNIR-Test bei +25 °C, mg		5,2*
ASTM D4170 FAFNIR-Test bei -20 °C, mg		1,1*
Gebindegrößen		
		Kartusche 420 ml 5 kg, 18 kg, 50 kg, 180 kg SKF SYSTEM 24 (LAGD/TLSD), TLMR

* Typischer Wert



SKF Schmierstoffe bieten wichtige Wettbewerbsvorteile:

- Sie wurden für hervorragende Leistungen unter realen Bedingungen entwickelt und werden entsprechend geprüft.
- In den Produktdaten sind spezifische Prüfergebnisse aufgeführt, um die Auswahl zu erleichtern.
- Durch strenge Qualitätskontrollen aller Chargen wird eine einheitliche Leistung gewährleistet.
- Durch die Qualitätskontrolle kann SKF eine Haltbarkeit* von fünf Jahren ab Herstellungsdatum gewährleisten.



Produktionsabläufe und Rohstoffe haben großen Einfluss auf die Eigenschaften des Schmierfettes und damit auch auf die Schmierungsleistung. Da es praktisch unmöglich ist, Schmierfette nur aufgrund ihrer Zusammensetzung auszuwählen oder zu vergleichen, müssen spezielle Leistungsprüfungen durchgeführt werden. In über 100 Jahren hat SKF umfangreiches Wissen über die Zusammenhänge von Schmierstoffen, Werkstoffen und Oberflächen erworben.



Durch dieses Wissen konnte SKF oft die Branchenstandards für Wälzlagerschmierstoffprüfungen definieren. Emcor, ROF, ROF+, V2F, R2F und Bequiet und andere Prüfungen wurden von SKF für die Leistungsbewertung von Schmierstoffen unter Lagerbetriebsbedingungen entwickelt. Viele dieser Prüfungen werden heute von Schmierstoffherstellern weltweit anerkannt und selbst genutzt.

* Das Lebensmittel verträgliche SKF Schmierfett LGFP 2 wird mit einer Haltbarkeit von zwei Jahren ab Herstellungsdatum angeboten.

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2014

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet. Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden, die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB MP/P8 12056 DE · Januar 2014

