SKF Kettenöl

Entwickelt für Ketten-Anwendungsfälle in der Industrie

LHMT 68 **LHHT 265**

LHMT 68 - SKF LHMT 68 ist ideal für mittlere Temperaturen und staubige Umgebungen geeignet (Zementherstellung, Fördertechnik u.ä.), wo eine hohe Penetration bei dünnem Schmierfilm erforderlich ist.

LHHT 265 - SKF LHHT 265 ist ein synthetisches Öl und ideal für hohe Belastungen bzw. hohe Temperaturen geeignet (z.B. Zellstoff-, Papier- und Textilanlagen). Es bildet bei hohen Temperaturen keine Rückstände und ist neutral gegenüber Dichtungen und Polymeren.

- Längere Kettenlebensdauer
- Längere Nachschmierfristen
- Geringerer Ölverbrauch
- Geringerer Energiebedarf

Typische Anwendungsfälle

- Förderketten
- Antriebsketten
- Hubketten

Bestelldaten

Kettenöl		LHMT 68	LHHT 265
Beschreibung		Öl für mittlere Temperaturen	Öl für hohe Temperaturen
Kanister 5 l		LHMT 68/5	LHHT 265/5
SKF SYSTEM 24			
LAGD Reihe	Einheit 60 ml	LAGD 60/HMT68 [1]	–
	Einheit 125 ml	LAGD 125/HMT68 [1]	LAGD 125/HHT26 [1]
TLSD Reihe	Kompletteinheit 122 ml	TLSD 125/HMT68	TLSD 125/HHT26
	Kompletteinheit 250 ml	TLSD 250/HMT68	TLSD 250/HHT26
	Nachfüllsatz 122 ml	LHMT 68/SD125	LHHT 265/SD125
	Nachfüllsatz 250 ml	LHMT 68/SD250	LHHT 265/SD250

[1] Inkl. Rückschlagventil

Technische Daten

Kurzzeichen	LHMT 68	LHHT 265
Beschreibung	Öl für mittlere Temperaturen	Öl für hohe Temperaturen
Spezifisches Gewicht	0,85	0,92
Farbe	Gelbbraun	Gelborange
Grundöl	Mineralöl	Synthetisch (PAO)/Ester
Temperaturbereich	–15 bis +90 °C	bis zu 250 °C
Kinematische Viskosität des Grundöls:		
40 °C, mm^2/s	ISO VG 68	ca. 265
100 °C, mm^2/s	ca. 9	ca. 30
Flammpunkt	>200 °C	ca. 260 °C
Fließpunkt	<–15 °C	k.A.

Schmierungsmanagement

Während das Betriebsmittelmanagement die Instandhaltung um eine wichtige Dimension erweitert, erweitert das Schmierungsmanagement die Schmierungsperspektive. Dieser Ansatz trägt zu einer Verbesserung der Maschinenzuverlässigkeit bei gleichzeitiger Reduzierung der Gesamtkosten bei.

Schritt 1

Die Zustandsbewertung dauert in der Regel einen Tag und bietet eine Übersicht über die Ausgereiftheit des Schmierungsprogramms

Schritt 2

Detaillierte Zustandsbewertung. Die Zustandsbewertung dauert in der Regel fünf Tage und bietet eine eingehende Analyse des Schmierungsprogramms

Schritt 3

Ausformulierung spezieller Aktivitäten

Schritt 4

Realisierung der vorgeschlagenen Aktivitäten

Schritt 5

Neubewertung und Umsetzung zusätzlicher Verbesserungsvorschläge

skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

® SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2017
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet.
Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft.
Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden,
die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB MP/P8 12040/2 DE · September 2017

Bestimmte Aufnahmen mit freundlicher Genehmigung von Shutterstock.com