



Hochleistungs-Hydrauliköl für große Temperatureinsatzbereiche

Shell Tellus T Hydrauliköle für alle mobilen und im Freien arbeitenden Hydrauliken überzeugen nicht nur durch höchste Qualität, sondern setzen Maßstäbe bei der Leistungsfähigkeit von Hydraulikölen.

Durch die neue, einzigartige und patentierte Shell Additivtechnologie und die Verwendung eines neuartigen Viskositätsindexverbesserers zeichnen sich die Shell Tellus T Hydrauliköle vor allem durch hervorragenden Verschleißschutz und eine sehr hohe Scherstabilität aus.

Anwendungsbereich

Shell Tellus T eignet sich besonders für den Einsatz in mobilen und im Freien arbeitenden Hydrauliken, die großen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind. Außerdem kann Shell Tellus T in hochbelasteten Hydrauliksystemen eingesetzt werden, die besondere Anforderungen an die Viskositäts-

Temperaturabhängigkeit stellen, um auch bei niedrigen Temperaturen optimales Ansprechverhalten gewährleisten zu können. Neben dem Einsatz in

- Hydrostatischen Antrieben in Baumaschinen
- Gabelstaplern
- Container- und Kommunalfahrzeugen
- Schrottpressen und -scheren
- Fahrzeugen und Geräten in der Land- und Forstwirtschaft

kann Shell Tellus T auch in Schleusen und Wehranlagen verwendet werden.

Leistungsmerkmale und Vorteile

Großer Temperatureinsatzbereich

Durch die Verwendung von ausgesuchten Viskositätsindexverbesserern wird die Viskositäts-Temperaturabhängigkeit reduziert und ermöglicht so den Einsatz des Hydrauliksystems in einem weiten Temperatureinsatzbereich ohne Leistungseinbußen in Kauf nehmen zu müssen. Gründe für stark schwankende Temperaturen können z.B. Änderungen der Außentemperatur oder stark schwankende Belastung des Hydrauliksystems sein.

Hohe Scherstabilität

Die hohe Scherstabilität des verwendeten Viskositätsindexverbesserers ermöglicht es, die Viskosität auch bei hohen Betriebstemperaturen und extremen Betriebsbedingungen aufrecht zu erhalten und verhindert eine Reduzierung der maximalen Einsatztemperatur und der gesamten Systemleistung.

Hervorragender Verschleißschutz

Die unter verschärften Bedingungen geprüfte außergewöhnliche Verschleißschutztechnologie wirkt bei allen Betriebszuständen, einschließlich niedriger und hoher Lastzustände. Das Öl zeigt ein exzellentes Leistungsvermögen in den unterschiedlichsten Kolben- und Flügelzellenpumpentests, wie z.B. dem neuesten Denison T6H Test, dem harten Denison T6C (trocken und nass, in Anwesenheit von Wasser) und dem anspruchsvollen Vickers 35VQ25 Test. Shell Tellus T trägt dazu bei, die Lebensdauer der einzelnen Komponenten des Hydrauliksystems deutlich zu erhöhen.

Hydrolytische Stabilität

Shell Tellus T hat eine ausgezeichnete chemische Beständigkeit, auch bei Anwesenheit von Wasser, so dass die Ölstandszeiten verlängert werden und die Gefahr der Korrosion und der Rostbildung verringert werden.

Hervorragende Filtrierbarkeit

Shell Tellus T kann ultrafein filtriert werden, eine notwendige Voraussetzung für moderne Hydrauliksysteme. Die Filtrierbarkeit ist zudem unabhängig von üblichen Kontaminationsprodukten wie Wasser und Kalzium, die häufig bei konventionellen Ölen zu Filterblockaden führen können. Anwender können somit die Vorteile einer sauberen Hydraulikflüssigkeit in ihrer Anlage voll nutzen.

Ausgezeichnete Oxidationsstabilität

Das Öl ist besonders oxidationsstabil, auch in Gegenwart von Luft, Wasser und Katalysatoren, wie zum Beispiel Kupfer. Die ausgezeichneten Ergebnisse in Alterungstesten, z.B. dem sog. Turbine Oil Stability Test (TOST) beweisen die hervorragende Leistungsfähigkeit von Shell Tellus T – die niedrige Säurezahl, geringe Schlamm- und geringe Kupferkorrosion in diesem Test zeigen das Potential des Öls hinsichtlich einer Verlängerung der Ölwechselintervalle und somit einer Minimierung der Betriebs- und Wartungskosten.

Thermische Stabilität

Die hohe thermische Stabilität der Grundöle und Wirkstoffe in Shell Tellus T ermöglicht den Einsatz in modernsten Hydrauliksystemen, die unter extremen Lastzuständen und Temperaturen arbeiten. Shell Tellus T ist in hohem Maße gegen hohe Temperaturen und dadurch verursachte Alterungsprozesse, wie z.B. Schlamm- und Oxidation, beständig und erhöht dadurch die Zuverlässigkeit und die Sauberkeit des Hydrauliksystems.

Niedrigere Reibung

Shell Tellus T weist sehr gute Schmiereigenschaften in Form von niedrigeren Reibwerten und ein hervorragendes, optimiertes Reibverhalten in Hydrauliksystemen mit schnellen und langsamen Hubbewegungen auf, vor allem auch in Hinsicht auf das Verhindern von Ruckgleiten („Stick-Slip“). Das Verhindern von Stick-Slip Problemen in kritischen Anwendungsbereichen ermöglicht eine feinere Steuerung und Positionierung der Maschinen.

Shell Tellus T

Hochleistungs-Hydrauliköl für große Temperatureinsatzbereiche

Shell Tellus T Hydrauliköle für alle mobilen und im Freien arbeitenden Hydrauliken überzeugen nicht nur durch höchste Qualität, sondern setzen Maßstäbe bei der Leistungsfähigkeit von Hydraulikölen.

Durch die neue, einzigartige und patentierte Shell Additivtechnologie und die Verwendung eines neuartigen Viskositätsindexverbesserers zeichnen sich die Shell Tellus T Hydrauliköle vor allem durch hervorragenden Verschleißschutz und eine sehr hohe Scherstabilität aus.

Exzellentes Luftabscheidevermögen und Schaumverhalten

Die optimal dosierte Verwendung der Additive sichert ein hervorragendes Luftabscheidevermögen ohne Kompromisse an das Schaumverhalten. Eine schnelle Luftabscheidung minimiert den Effekt der Kavitation und der Oxidation, die Leistungsfähigkeit des Hydrauliköls und der Anlage bleibt erhalten.

Gutes Wasserabscheidevermögen

Die guten Wasserabscheideeigenschaften (Demulgierfähigkeit) des Öls verhindern die Bildung von Wasser/Öl Emulsionen und schützen damit konsequent das Hydrauliksystem und beugt einer möglichen Beschädigung der Pumpen vor.

Spezifikationen und Freigaben

Shell Tellus T erfüllt die Anforderungen nach:
DIN 51524 Teil 3
Swedish Standard SS 15 54 34 AM
ISO 11158
AFNOR NF-E 48-603

Shell Tellus T Öle sind namentlich freigegeben durch:
viele namhafte Hersteller von Hydraulikkomponenten
oder –aggregaten.

CINCINNATI P-68 (ISO 32)
CINCINNATI P-70 (ISO 46)
CINCINNATI P-69 (ISO 68)
DENISON HF-0
DENISON HF-1
DENISON HF-2
Eaton (Vickers) M-2950 S
Eaton (Vickers) I-286 S

Verträglichkeit

Shell Tellus T Öle sind in den meisten Pumpen einsetzbar. Falls in den Pumpen silberüberzogene Komponenten verwendet wurden, kontaktieren Sie bitte Ihren Shell Ansprechpartner, bevor Sie unsere Öle einsetzen.

Dichtungsverträglichkeit

Shell Tellus T kann in Verbindung mit allen mineralölverträglichen Dichtungen und Farbanstrichen verwendet werden.

Sicherheit und Gesundheit

Hinweise zur Sicherheit und Gesundheit können Sie dem entsprechenden Produkt – Sicherheitsdatenblatt entnehmen, das Ihnen Ihr Shell Ansprechpartner gerne überreicht.

Umwelthinweise

Gebrauchte Schmierstoffe und leere Gebinde bitte über autorisierte Fachbetriebe entsorgen.
Schmierstoffe dürfen nicht in Kanalisation, Boden und Gewässer gelangen.

Shell Tellus T

Hochleistungs-Hydrauliköl für große Temperatureinsatzbereiche

Shell Tellus T Hydrauliköle für alle mobilen und im Freien arbeitenden Hydrauliken überzeugen nicht nur durch höchste Qualität, sondern setzen Maßstäbe bei der Leistungsfähigkeit von Hydraulikölen.

Durch die neue, einzigartige und patentierte Shell Additivtechnologie und die Verwendung eines neuartigen Viskositätsindexverbesserers zeichnen sich die Shell Tellus T Hydrauliköle vor allem durch hervorragenden Verschleißschutz und eine sehr hohe Scherstabilität aus.

Typische Kennwerte

Shell Tellus T						
Viskositäts-klasse	DIN 51519	15	32	46	68	100
Bezeichnung nach DIN 51502		HVLP	HVLP	HVLP	HVLP	HVLP
Bezeichnung nach ISO		HV	HV	HV	HV	HV
Kinematische Viskosität bei:	DIN 51562-1					
- 20 °C mm ² /s		340	1300	2350		
40 °C mm ² /s		15	32	46	68	100
100 °C mm ² /s		3,7	6,1	7,9	10,5	14
Viskositäts-index	DIN ISO 2909	142	143	143	142	142
Dichte bei 15 °C kg/m ³	DIN 51757	871	872	872	877	889
Flammpunkt nach Cleveland °C	DIN ISO 2592	170	210	225	225	225
Pourpoint °C	DIN ISO 3016	-42	-39	-39	-36	-33

Mittelwerte; es gelten die üblichen Toleranzen. Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten.

Viskositäts - Temperatur - Diagramm

