

CERAN XM 100



Wasser- und temperaturbeständiges EP-Calciumsulfonat-Komplexfett - „Neue Generation“

ANWENDUNGEN

Mehrzweck-Hochdruckfett

- **CERAN XM 100** wurde mit der neuesten Generation unserer Calciumsulfonat-Komplexseife hergestellt. Dieser neue Seifenverdicker hat verbesserte Eigenschaften hinsichtlich Wasserbeständigkeit, Lasttragevermögen und Korrosionsschutz. Darüber hinaus wurde die Pumpbarkeit und die Fähigkeit zur Schmierung bei hohen Geschwindigkeiten erheblich verbessert.

- **CERAN XM 100** ist ein Mehrzweck-Hochdruckfett zum Einsatz in der Lagerschmierung in allen Transport-, Marine- und Offshore- Bereichen unter ungünstigen Bedingungen (hohe Lasten, Wasser, Seewasser, Hitze, Schmutz, Stöße, etc.).

- **CERAN XM 100** ist besonders geeignet für die Schmierung von belasteten Gleit-, Wälz- und Kugellagern in Ventilatoren und Papiermaschinen, sowie zur Schmierung von Lagerbuchsen und Raupenrädern in Baumaschinen.

- **CERAN XM 100** ist geeignet für den Einsatz in Zentralschmieranlagen.

Empfehlung

- Bei der Nachschmierung stets eine Kontamination mit Staub oder Schmutz vermeiden.

SPEZIFIKATIONEN

Internationale Spezifikationen

- ISO 6743-9: L-XCDIB 1/2
- DIN 51 502: KP1,5 N-30

EIGENSCHAFTEN

Echte Mehrzweck-eigenschaften

- Die „neue Generation“ der von TOTAL entwickelten Calciumsulfonat-Komplexseife erlaubt den Einsatz von **CERAN XM 100** auch bei hohen Drehzahlkennwerten, d. h. in Anwendungen, bei denen bislang Polyharnstoff- oder Lithiumkomplex-Schmierfette eingesetzt werden.

Hohe Belastungen

- Bemerkenswertes Hochdruck-Verhalten aufgrund „natürlicher“ EP- und Verschleißschutz-Eigenschaften.

Wasserbeständigkeit

- Aussergewöhnlich gute Wasserbeständigkeit. Kein Konsistenzverlust selbst bei hohen Wassergehalten.

Korrosionsschutz

- Exzellente Korrosionsschutzeigenschaften auch mit Seewasser aufgrund des Calciumsulfonat-Verdickers.

- **CERAN XM 100** enthält kein Blei oder andere gesundheitsschädliche Schwermetalle.

CERAN XM 100



TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	CERAN XM 100
Seife/Verdicker		-	Calciumsulfonat-Komplex
NLGI-Grad	DIN 51 818	-	1.5
Farbe	visuell	-	braun
Textur	Visuell	-	glatt/weich
Gebrauchstemperaturbereich	-	°C	-30 bis 160
Viskosität (Grundöl) bei 40°C	ISO 3104	mm²/s	110
Mechanische Stabilität			
Walkpenetration bei 25°C	ISO 2137	0.1 mm	280-310
Walkpenetration nach 100.000 Hieben	ISO 2137	0.1 mm	+ 12
Shell Roller 100 h bei 80°C	ASTM D 1831 mod	0.1 mm	+ 8
Shell Roller 100 h bei 80°C +10% Wasser	ASTM D 1831 mod	0.1 mm	+ 4
Thermische Stabilität			
Tropfpunkt	ISO 2176	°C	>300
Ölabscheidung 50 h/ 100°C	ASTM D 6184	%	1.5
Ölabscheidung 168 h/ 40°C	DIN 51 817	%	0.5
Oxidationsbeständigkeit bei 99°C	ASTM D 942		
Druckabfall nach 100 h		kPa	34.5
Druckabfall nach 500 h		kPa	82.7
Korrosionsschutz			
Rosttest (EMCOR)			
Destilliertes Wasser	ISO 11007	Rating	0-0
Synthetisches Seewasser	ISO 11007	Rating	0-0
Kupferkorrosion	ASTM D 4048	Rating	1 b
Verschleißschutz & EP- Eigenschaften			
VKA-Test (Kalottendurchmesser)	DIN 51 350-5	mm	0.37
VKA-Test Schweißkraft	DIN 51 350-4	N	4900
Tieftemperatureigenschaften			
Penetration bei -20°C	ISO 13737	0.1 mm	199
Fließdruck bei -20°C	DIN 51805	mbar	419
Fließdruck 1400 mbar	DIN 51805	°C	-32°C
Tieftemperatur-Drehmoment bei -20 °C			
Drehmoment beim Start	ASTM D 1478	mNm	108
Nach einer Stunde		mNm	29

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.