

# CERAN XM 460



**Wasser- und temperaturbeständiges EP-Calciumsulfonat-Komplexfett „Neue Generation“**

## ANWENDUNGEN

### Mehrzweck-Hochdruckfett

- **CERAN XM 460** wurde mit der neuesten Generation unserer Calciumsulfonat-Komplexseife hergestellt. Dieser neue Seifenverdicker hat verbesserte Eigenschaften hinsichtlich Wasserbeständigkeit, Lasttragevermögen und Korrosionsschutz. Darüber hinaus wurde die Pumpbarkeit und die Fähigkeit zur Schmierung bei hohen Belastungen erheblich verbessert.

- **CERAN XM 460** ist ein Mehrzweck-Hochdruckfett zum Einsatz in der Lagerschmierung in allen Industrie-, Marine- und Offshore-Bereichen unter ungünstigen Bedingungen (hohe Lasten, Hitze, Schmutz, Stöße, Wasser, auch Seewasser aufgrund eines verbesserten Korrosionsschutzes).

- **CERAN XM 460** ist besonders geeignet für die Schmierung von Stranggießanlagen und Walzwerken in Stahlwerken sowie zur Lagerschmierung im Nass- und Trockenbereich von Papiermaschinen. Ceran XM 460 ist auch geeignet für die Schmierung von Pelletpressen und Anwendungen unter schwersten Bedingungen in der Erzgewinnung und Zementindustrie.

- **CERAN XM 460** ist geeignet für den Einsatz in Zentralschmieranlagen.

### Empfehlung

- Bei der Nachschmierung stets eine Kontamination mit Staub oder Schmutz vermeiden. Wir empfehlen den Einsatz eines pneumatischen Systems.

## SPEZIFIKATIONEN

### Internationale Spezifikationen

- ISO 6743-9: L-XBFB 1/2
- DIN 51 502: KP1/2 R-25

## EIGENSCHAFTEN

### Echte Mehrzweck-eigenschaften

- Die „neue Generation“ der von TOTAL entwickelten Calciumsulfonat-Komplexseife erlaubt den Einsatz von **CERAN XM 460** auch bei hohen Drehzahlkennwerten, d. h. in Anwendungen, bei denen bislang Polyharnstoff- oder Lithiumkomplex-Schmierfette eingesetzt werden.

### Hohe Belastungen

- Bemerkenswertes Hochdruck-Verhalten aufgrund „natürlicher“ EP- und Verschleißschutz-Eigenschaften.

### Wasserbeständigkeit

- Aussergewöhnlich gute Wasserbeständigkeit. Kein Konsistenzverlust selbst bei hohen Wassergehalten.

### Korrosionsschutz

- Exzellente Korrosionsschutzeigenschaften auch mit Seewasser aufgrund des Calciumsulfonat-Verdickers.

- **CERAN XM 460** enthält kein Blei oder andere gesundheitsschädliche Schwermetalle.

# CERAN XM 460



TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	CERAN XM 460
Seife/Verdicker		-	Calciumsulfonat-Komplex
NLGI-Grad	DIN 51 818	-	1-2
Farbe	visuell	-	braun
Textur	Visuell	-	glatt/weich
Gebrauchstemperaturbereich	-	°C	-25 bis 180
Viskosität (Grundöl) bei 40°C	ISO 3104	mm <sup>2</sup> /s	460
<b>Mechanische Stabilität</b>			
Walkpenetration bei 25°C	ISO 2137	0.1 mm	280-310
Walkpenetration nach 100.000 Hüben	ISO 2137	0.1 mm	+ 21
Shell Roller 100 h bei 80°C	ASTM D 1831 mod	0.1 mm	0
Shell Roller 100 h bei 80°C +10% Wasser	ASTM D 1831 mod	0.1 mm	-34
<b>Thermische Stabilität</b>			
Tropfpunkt	ISO 2176	°C	>300
Ölabscheidung 50 h/ 100°C	ASTM D 6184	%	1.7
Ölabscheidung 168 h/ 40°C	DIN 51 817	%	1.1
Oxidationsbeständigkeit bei 99°C	ASTM D 942		
Druckabfall nach 100 h		kPa	34.5
Druckabfall nach 500 h		kPa	110.3
<b>Korrosionsschutz</b>			
Rosttest (EMCOR)			
Destilliertes Wasser	ISO 11007	Rating	0-0
Synthetisches Seewasser	ISO 11007	Rating	0-0
Kupferkorrosion	ASTM D 4048	Rating	1 b
<b>Verschleißschutz &amp; EP- Eigenschaften</b>			
VKA-Test (Kalottendurchmesser)	DIN 51 350-5	mm	0.43
VKA-Test Schweißkraft	DIN 51 350-4	N	4250
<b>Tieftemperatureigenschaften</b>			
Penetration bei -20°C	ISO 13737	0.1 mm	95
Fließdruck bei -20°C	DIN 51805	mbar	1160
Fließdruck 1400 mbar	DIN 51805	°C	-25°C
Tieftemperatur-Drehmoment bei -20 °C			
Drehmoment beim Start	ASTM D 1478	g-cm	890
Nach einer Stunde		g-cm	72

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.