



perma KNOW-HOW

Warum sind perma Schmiersysteme nicht wiederbefüllbar?

Keine Herstellergarantie für wiederbefüllte Schmiersysteme, da deren einwandfreie Funktion nicht gewährleistet werden kann.

Wer seine Schmiersysteme selbst wiederbefüllt, zielt oft auf Kosteneinsparung ab, z. B. durch Wiederverwendung gebrauchter Teile und Einkauf großer Schmierstoffgebinde. Lohnt sich eine Wiederbefüllung wirklich?



Idealzustand einer Abfüllung: Fremd- / Schmutzpartikel können nicht ins Schmiersystem gelangen.



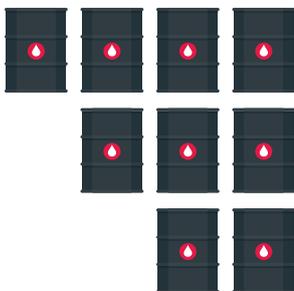
Unsachgemäße Wiederbefüllung der Schmiersysteme führt zu kontaminiertem Schmierstoff im System.

Einhergehend mit der Wiederbefüllung muss eine Vielzahl an Aspekten betrachtet werden:

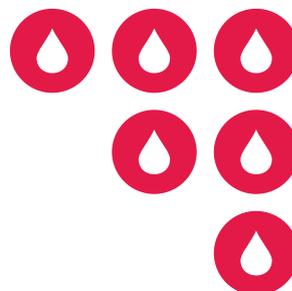
- Wie hoch ist der Aufwand, um Schmiersysteme wiederzubefüllen?
- Sind Räumlichkeiten vorhanden, um Schmiersysteme vor der Wiederbefüllung zu reinigen und um Schmierstoffgebinde ordnungsgemäß und frei von Verschmutzungen zu lagern?
- Ist das Personal entsprechend eingewiesen, um Schmiersysteme frei von Verschmutzungen und Lufteinschlüssen sowie ohne Schmierstoffvermischungen wiederzubefüllen?
- Ist sichergestellt, dass die wiederverwendeten Bauteile den Druck- und Temperaturbeanspruchungen auch weiterhin standhalten?
- Kann gewährleistet werden, dass die Schmiersysteme bei der Wiederbefüllung nicht beschädigt oder zerstört werden?
- Stehen genügend personelle Ressourcen zur Verfügung, um die Schmiersysteme abzufüllen?

→ All diese Aspekte können durch den Einsatz von perma Schmiersystemen ausgeschlossen werden!

Unsere Abfüllkompetenz



ca. **600**
Tonnen Schmierstoff
werden pro Jahr
bei perma abgefüllt



perma hat bereits
1485
unterschiedliche
Schmierstoffe abgefüllt

Wir gewährleisten



KONTAMINATIONSFREIE SCHMIERSTOFFE

Auf Basis von langjähriger Erfahrung und technischem Know-How werden perma Schmiersysteme zuverlässig mit sauberem Schmierstoff und frei von Lufteinschlüssen befüllt.



KORREKTE SCHMIERSTOFF-BEZEICHNUNG

perma Schmiersysteme weisen immer die korrekte Schmierstoffbezeichnung auf. Das hilft unerwünschte Schmierstoffmischungen zu vermeiden.



ZUVERLÄSSIGE FUNKTION DER SCHMIERSYSTEME

Unsere Schmiersysteme und Wechselkartuschen (LC Einheiten) entsprechen hohen Qualitätsstandards und gewährleisten so eine zuverlässige Schmierung.



SCHMIERSTOFF-HALTBARKEIT

Anhand der Seriennummer auf unseren Produkten lassen sich Jahr und Woche der Herstellung nachvollziehen. Hierdurch ist einfach sicherzustellen, dass nur frischer Schmierstoff zum Einsatz kommt.



CLP | GHS KONFORME KENNZEICHNUNG

perma Schmiersysteme sind korrekt gekennzeichnet und zeigen dem Anwender unmittelbar die relevanten Gefahren- und Sicherheitshinweise.



NSF ZERTIFIZIERTE ABFÜLLUNG

Speziell für die Lebensmittel- & Getränkeindustrie bieten wir ein breites Spektrum an geeigneten Schmierstoffen in unseren automatischen Schmiersystemen an. perma verfügt über eine NSF-zertifizierte Abfüllung gemäß DIN ISO 21469.

Ihre Vorteile



GEWÄHRLEISTUNG AUF FUNKTION

Die hohe Zuverlässigkeit von perma Schmiersystemen sorgt für eine erhöhte Anlagenverfügbarkeit und trägt dazu bei, bis zu 75 % der Wälzlagerausfälle zu verhindern.



FOKUSSIERTER INSTANDHALTER

Die einfache Handhabung von perma Schmiersystemen reduziert den Zeitaufwand und erlaubt die effiziente Durchführung der Wartungsarbeiten.



SICHERE SCHMIERSTOFF-VERSORGUNG

Kontinuierliche Versorgung der Schmierstellen mit frischem und sauberem Schmierstoff ohne Lufteinschlüsse.